

Anlegg/ Prosjektnr:

Byggherre:

Oppdragsgiver: Flage

Byggeleder:

Sveiserens navn: Robert Krokide

Sert. nr.: 2858

Rørprodusent: Hallingplast Rørdelprodusent:

Materiale: PE

Ø: 180 mm/ PN:

Godstykkelese:

Seksjonslengder: 12 m

Sveisemaskintype: P50 B20

Maskinnr:

Pumpenr:

Prod. sveise-parametre	Oppvarming				Sveising			Anmerkninger (rør, krage, el-muffe, prøvesveis etc.)
	*****				****			
Sveis nr:	Friksjon (bar) (a)	Speiltemp. (°C)	Trykk (bar) (b)	Tid (min)	Trykk (bar) (a+b)	Kjøletid (min)	Vulst (mm)	
14 1	8	230	28	4,05	36	18		Rør
15 2	9	230	28	4,05	37	18		Rør
16 3	8	230	28	4,05	36	18		Rør
17 4	11	230	28	4,05	39	18		Rør
18 5	9	230	28	4,05	37	18		Rør
19 6	9	230	28	4,05	37	18		Rør
20 7	8	230	28	4,05	36	18		Rør
21 8	11	230	28	4,05	39	18		Rør
22 9	10	230	28	4,05	38	18		Rør
23 10	8	230	28	4,05	36	18		Rør
24 11	8	230	28	4,05	36	18		Rør
25 12	10	230	28	4,05	38	18		Rør

