

OPERASJONSMANUAL / OPERATION MANUAL

Framo Holsnøy AS

Godkjent av / Approved by: *Helge Kolås*

Nr. / No. **780-301**

Rev.: **6**

Januar 2017

ligge over kant på syrekar. Operatøren må påse at det blir brukt "**syrefaste stropper uten skade**", og likeledes at "hivet" er sikret så godt at det ikke kan forårsake ulykke!

a) Etter behandling i syrekar **skal** delene gjennomgå følgende:

- Nedsenking i skyllekar fra 1/2 til 3 min. og deretter til avspylingsplass
- Høytrykksspyling inntil de er helt rene.
- Visuell kontroll (spesielt sveiser).

b) Hydrogenperoksyd (H₂O₂)

For å redusere avdampingen av nitrøse gasser blir hydrogenperoksyd 35% tilsatt beisekaret automatisk fra tank. Hydrogenperoksydtanken skal være merket med innhold. Hydrogenperoksyd skal ikke utsettes for varme eller sollys.

c) Driftsrutiner

1. Prøve av beisekar tas ved behov. Nødvendig mengde med syre blir utregnet og tilsatt. Skyllekar blir så oppfylt med rent vann. Ansvarlig for prøvetaking: Bas
2. Gassprøver av NO₂ og O₃ i beiserom tas hver uke med Draeger x-am 5000

Ansvarlig: Operatør

Resultater loggføres.

3. PH i skrubber avleses og logges ukentlig.

OBS ! Alle avvik skal journalføres og kvitteres for, samt meldes til avdelingsleder.

Når det gjelder driftsrutiner for Vacudest 90, henvises det til rutine som er utarbeidet av Bjarne Havsgård og datert 17. februar 1999.

6. VERNE- OG SIKKERHETSRUTINER

Ved beisearbeid/spyling skal arbeidstaker bruke verneutstyr.

ends must always be above the edge of the pickling bath. The operator must ensure that it is used "**acid-resistant straps without any damage**" The load shall be well secured to avoid any accidents!

a) After treatment in the pickling bath the parts **shall** undergo the following:

- Immersion in neutralisation bath from 1/2 to 3 min. and then to water jetting.
- Water jetting until parts are completely clean.
- Visual inspection (especially welds).

b) Hydrogen peroxide (H₂O₂)

To reduce the evaporation of nitrous gases hydrogen peroxide 35% are added to the pickling bath automatically from tank. The hydrogenperoxide tank shall be marked with content. Hydrogen peroxide should not be exposed to heat or sunlight.

c) Operating Procedures

1. Sample of pickling bath are taken as needed. Required amount of acid is calculated and added. Neutralisation bath are then filled with clean water. Responsible for sampling: Bas
2. Gas Samples of NO₂ & O₃ in the pickling plant are taken every week.

Responsible: Operator

Results shall be logged.

3. PH in scrubber to be logged every week.

ATTENTION! All deviations shall be recorded and signed, and notified to the foreman.

Regarding operating procedures for Vacudest 90, refer to the routine that has been prepared by Bjarne Havsgård and dated February 17, 1999.

6. HEALTH AND SAFETY

During work with acid treatment / flushing the operator shall use protective equipment.