

Frode Haugsvær Maskin AS
Varleitet byggefelt**FDV dokumentasjon****Arbeid utført**

Vann- og avløpsframlegg til 6 tomter med felles slamavskiller.
Utslippsledning fra slamavskiller frem til 1 rørlengde forbi kommunal vannkum.
Arbeider er utført i perioden mars 2022 - mars 2023.

Arbeidet er utført iht gjeldende forskrifter.

Utstyr levert

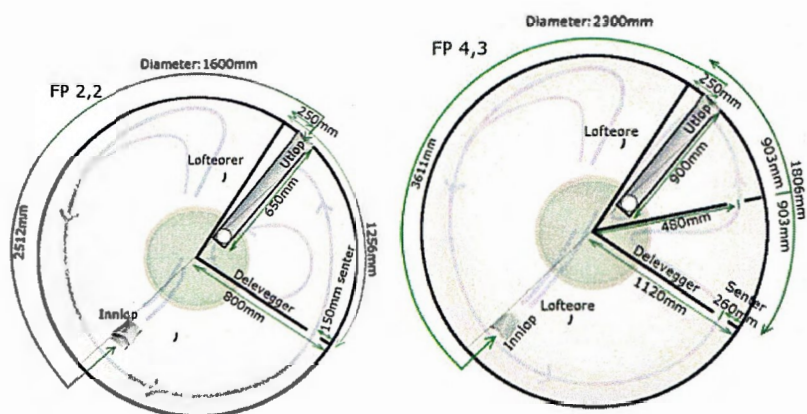
VA tomter Varleitet/Kvamme	
	Avløp før slamavskiller
303630	315 Rennekum - 110 rettløp, rødbrun
303640	315 Rennekum - 110 kråkefot, rødbrun
2254709	110 PP TERS RØD
301110	110 PP dobbeltmuffe, rødbrun
300820	110 x 45° PP bend m/1 muffe, rødbrun
2295057	110X6000 PP GR AVL RØR M/M SN8 RØDBRUN
502555	315 flytende ramme for teleskoprør TH= 152
502556	315 lokk m/lås og pakning
303626	315 tetningsring for korrugert rør
303600	315 PVC teleskoprør L=400, rødbrun
303646	315 PP Korrugert stigerør L=2m, rødbrun
100	Fiberprodukt slamavskiller 15,5 m3
	Vann fra pumpehus til tomter
2392759	RØR 32MM PE100 SDR11 KV. 300M
2392761	RØR 40MM PE100 SDR11 KV. 150M
2564039	40 ISIFLO STØTTEHYLSE NR 180
2564034	32 ISIFLO STØTTEHYLSE NR 180
2537739	D40 IJOINT UNION PN16
	Vanntilførsel til pumpehus
2395113	RØR 75 MM PE100 SDR11 PN10
2462026	75 ELEKTROMUFFE PE
2463921	75 EL ALBUE 45 ELGEF PLUS PE100 SDR11
2392739	RØR 63MM PE100 SDR11 KV. 150M

2537754	D63 IJOINT UNION PN16
5665009	2 KULEVENTIL M/HE.CIM 11CR
5020109	2R MESS ALBU
5020379	2R MESS ANSATSNIPPEL
9432559	64 x 20 mm Jackopor skåler
9432724	50X600X1200 JACKOFOAM 250 XPS KORT
2462089	63 EL ALBUE 90 SDR11
2462091	75 mm x 90° elektro sveisebend
9432724	50X600X1200 JACKOFOAM 250 XPS KORT
	Avløp etter slamavskiller
2462031	110 ELEKTROMUFFE PE
2391904	110X6000 PE100 SDR17 RØR
2432284	AVRUNDET BETONGLODD F/110 RØR 20KG

Drift- og vedlikeholdsanvisning

SLAMAVSKILLER FYRU AS

GLASSFIBERARMERT



Innløp

Rørene fra huset går i septiktankens 1. kammer. Når toalettet tapper sent ned kan dette tyde på at røret er tett, eller at det har bygget seg opp masse akkurat i enden av innløpet til septiktanken.

Trinnvise løsninger:

1. Kontroller at det ikke ligger noe foran innløpet.
2. Dersom det gjør det kan du ta en rive for å åpne for innløpet. Dette kan hjelpe deg midlertidig
3. Er det i selve røret fra huset som er tett? Ta da kontakt med din lokale renovatør for spyling, eller kontakt rørlegger for staking.

Dykket innløp

Dykk på innløpet er i følge regelverket ikke påkrevd. (Ikke inntegnet) Men det kan ofte være til hjelp for å hindre at det tetter seg i inngangen til innløpet. Dette kan være et problem dersom man har dårlig fall på rørene mellom hus og tank

Dykket utløp

Dykk på utløpet er lovpålagt. Dette for å hindre at slam går til filtergrøfter og grunnen.



Nivå i tanken

Nivået for en godt fungerende septiktank skal stå like høyt som utløpet. Tanken er ikke full, og kan fungere godt frem til neste tømmerunde. Er nivået under utløpet kan dette tyde på at tanken lekker. Reparasjon er da påkrevd. Er nivået over utløpet kan dette tyde på at rør ut fra tanken er tett.

Utløp

Fungerer en septiktank som den skal, vil det i utløpet fra 3. kammer renne "rent" vann ut til en sandfiltergrøft, grunnen, sjøen e.l

Er rørene ut fra tanken tett, vil nivået ofte stå over utløpet.

Dersom nivået i tanken står over utløpsrørene kan dette tyde på at røret ut fra tanken er tett

For renovatør er det vanskelig å spyle rør som går ut fra tanken. Dette beror på hvilken type utløp det er snakk om.

Dersom avløp går til kommunal ledning kan røret spyles opp.

Dersom anlegget har gammelt infiltrasjonsanlegg hjelper det ikke med spyling. Da må infiltrasjonsgrøft skiftes.

1. kammer

Innløpet går inn i septiktankens første kammer. Når septiktanken fungerer som den skal og har god gjæring er det vanlig med en "kake" på toppen med fast masse. Det er viktig å merke seg at det er vanlig med denne "kaken" og at septiktanken kan fungere uten problem til neste ordinære tømning.

2. kammer

I dette kammeret blir slammet separert i fra septiktankens første kammer. Dette kammeret inneholder betydelig mindre slam enn i 1. kammer.

3. kammer

Dette er siste kammer hvor slammet blir separert gjennom og er et slags klaringskammer. Fra dette kammeret er det et utløp som fører vannet i tanken ut i en filtreringsgrøft, grunnen, kommunal ledning eller lignende. Dette kammeret inneholder svært lite slam.

DRIFT OG VEDLIKEHOLD

1. Tømming

For små anlegg (mindre enn 35 pe) bør slamavskillere for boliger tømmes minst hvert 2. år og for "normale" hytter minimum hvert 4. år. Sjekk med din lokale kommune om krav til tømmehyppighet.

Slamavskillere for bustadhus skal etter loven tømmes annethvert år. Fritidsboliger skal tømmes hvert fjerde år.

I forbindelse med slamtømming bør følgende kontrolleres:

- Sjekk inn- og utløpsdykker
- Sjekk om det er innlekking
- Sjekk av skillevegger
- Vannnivå i slamavskiller

2. Etterfylling av vann

Det er viktig for slamavskillerens funksjon at den etterfylles med vann etter tømming. Hvis ikke risikerer man at flyteslam passerer gjennom slamavskilleren og ledes ut i etterfølgende jordreanlegg med fare for tilstoppelse og kortere levetid på anlegget.

3. Lufting

Alle slamavskilleranlegg bør luftes, enten via tilløpsledningen som luftes over tak eller direkte på tanken



Drifts og vedlikeholdsanvisninger.

FYRU AS GLASSFIBERARMERT

Produsent:	FYRU AS
Type:	Slamavskiller
Bruksområde:	Avløp
Standard:	NS-EN 12566-1:2016 Små renseanlegg for opptil 50 PE
Produktsertifikat:	NO 0575 – CPD- 10077739/18-NO
Dimensjonering:	VA/ Miljøblad nr 48 2001
Renseeffekt:	3 kammer slamavskiller – 99,8%
Materialer:	Synolite 1408-P2 Curox M 303 herder Jushi Roving
Vedlikehold:	«Drift- og vedlikeholdsanvisning»
Levetid:	>30 år
Slamtømming:	Bolig – 1 år eller iht. utslippstillatelse Fritidsbolig – 1 år eller iht. utslippstillatelse
Installasjon:	”Monteringsanvisning”

Otta 01.02.23

Daglig leder
Oddbjørn Dahl

Adresse: Skansen 31
2670 Otta

www.fyru.no
E-post: hei@fyru.no

Org.nr 983530176
tlf: 61 23 55 90

PE100/PE100RC Trykkrør

Rev: 04.07.2023



PE-trykkrør er fleksible og myke sammenlignet med tradisjonelle rørmaterialer. Under installasjon og drift er dette oftest til det positive, siden materialet tåler bøyning under installasjon, og setninger under driftstiden. Men ved håndtering kan man oppleve å få skader i røret, noe som er med å korte ned levetiden på PE-røret.

PE100RC materialet er en videreutviklet variant av PE100 som har større motstand mot riper og punktlaster. Rørmaterialet testes under tøffere forhold enn standard PE100 for å bevise at røret klarer de belastninger ett trykkrør skal klare, selv med riper og punktlaster under driftstiden. Materialer har samme trykholdfasthet, og sveises med de samme delene som ett standard PE100 rør.

Vi anbefaler bruk av PE100RC Trykkrør i de tilfeller hvor man ønsker å benytte stedlige masser, eller der hvor man forventer å få riper rørene under installasjonen. Ved de tøffeste installasjonene som f.eks. NO-Dig anbefaler vi heller bruk av JAPI-pipe med tykk PP beskyttelseskappe.

Produkt	PE100 og PE100RC Trykkrør
Produsent	Hallingplast AS, Kleivi, 3570 ÅL
Leverandør	Hallingplast AS, Kleivi, 3570 ÅL
Materiale	PE100RC
Fordeler	<ul style="list-style-type: none"> • Kan installeres i grøft med stedlige masser <65mm steinstørrelse, eller stein med størrelse <0,5 ganger rørets ytterdiameter. • Tåler mer håndtering enn et standard PE100 trykkrør. • Gir ekstra sikkerhet til ledningseier for levetiden.
Utførelse/lengde	Kan leveres både som kveil og rette lengder avhengig av dimensjonen.
Sveising/legging	Sveises og legges som standard PE100 rør, men har bedre motstand mot riper og punktlaster, noe som gjør at man tillater tilbakefylling av stedlige masser i grøften.
Resirkulering	Alle restprodukter fra egen produksjon resirkuleres.
Fordeler	<ul style="list-style-type: none"> • Kan installeres i grøft med stedlige masser <65mm steinstørrelse, eller stein med størrelse <0,5 ganger rørets ytterdiameter. • Tåler mer håndtering enn et standard PE100 trykkrør. • Gir ekstra sikkerhet til ledningseier for levetiden.
Fossilfri råvare	PE100 og PE100RC trykkrør kan leveres med ISCC PLUS-sertifisert materiale etter massebalanseprinsippet. Trykkrør med fossilfri råvare har de samme kjemiske og fysiske egenskapene som tilsvarende rør med tradisjonell råvare.
Godkjenninger	Sertifisert i h.t. NS-EN12201 (Nordic Polymark), og DK-Vand. Kan leveres med ISCC PLUS-sertifisert råvare.
Kvalitetssikring	Hallingplast AS er sertifisert iht. NS-EN ISO 9001:2015

PE100/PE100RC Trykkrør

Rev: 04.07.2023

Måltabell

	SDR41	SDR33	SD26	SDR21	SDR17	SDR13,6	SDR11	SDR9	SDR7,4	Største lengde på bestilling:
Dy	e	e	e	e	e	e	e	e	e	
20							2,0	2,3	3,0	12mtr / kveil
25						2,0	2,3	3,0	3,5	12mtr / kveil
32					2,0	2,4	3,0	3,6	4,4	12mtr / kveil
40				2,0	2,4	3,0	3,7	4,5	5,5	12mtr / kveil
50				2,4	3,0	3,7	4,6	5,6	6,9	12mtr / kveil
63			2,5	3,0	3,8	4,7	5,8	7,1	8,6	12mtr / kveil
75			2,9	3,6	4,5	5,6	6,8	8,4	10,3	12mtr / kveil
90			3,5	4,3	5,4	6,7	8,2	10,1	12,3	12mtr / kveil
110			4,2	5,3	6,6	8,1	10,0	12,3	15,1	16mtr / kveil
125			4,8	6,0	7,4	9,2	11,4	14,0	17,1	16mtr / kveil
140			5,4	6,7	8,3	10,3	12,7	15,7	19,2	16mtr / kveil
160			6,2	7,7	9,5	11,8	14,6	17,9	21,9	16mtr / kveil
180			6,9	8,6	10,7	13,3	16,4	20,1	24,6	16mtr / kveil
200	4,9*	6,2*	7,7	9,6	11,9	14,7	18,2	22,4	27,4	16mtr
225	5,5*	6,9*	8,6	10,8	13,4	16,6	20,5	25,2	30,8	16mtr
250	6,2*	7,7*	9,6	11,9	14,8	18,4	22,7	27,9	34,2	18mtr
280	6,9*	8,6*	10,7	13,4	16,6	20,6	25,4	31,3	38,3	18mtr
315	7,7	9,7	12,1	15,0	18,7	23,2	28,6	35,2	43,1	18mtr
355	8,7	10,9	13,6	16,9	21,1	26,1	32,2	39,7	48,5	18mtr
400	9,8	12,3	15,3	19,1	23,7	29,4	36,3	44,7	54,7	20mtr
450	11,0	13,8	17,2	21,5	26,7	33,1	40,9	50,3	61,5	20mtr
500	12,3	15,3	19,1	23,9	29,7	36,8	45,4	55,8		20mtr
560	13,7	17,2	21,4	26,7	33,2	41,2	50,8	62,2		20mtr
630	15,4	19,3	24,1	30,0	37,4	46,3	57,2	70,3		20mtr
710	17,4	21,8	27,2	33,9	42,1	52,2	64,5	79,3		20mtr
800	19,6	24,5	30,6	38,1	47,4	58,8	72,6	89,3		20mtr
900	22,0	27,6	34,4	42,9	53,3	66,2	81,7			20mtr
1000	24,5	30,6	38,2	47,7	59,3	73,2	90,8			20mtr
1200	29,4	36,7	45,9	57,2	70,6					20mtr

PE100/PE100RC Trykkrør

Rev: 04.07.2023

C:	SDR41	SDR33	SDR26	SDR21	SDR17	SDR13,6	SDR11	SDR9	SDR7,4
1,25	PN4	PN5	PN6,3	PN8	PN10	PN12,5	PN16	PN20	PN25
1,6	PN3,2	PN4	PN5	PN6,3	PN8	PN10	PN12,5	PN16	PN20
1,9	PN2,5	PN3,2	PN4	PN5	PN6,3	PN8	PN10	PN12,5	PN16
SN	SN 1,3	SN 2,5	SN 5,3	SN 10,4	SN 20,3	SN 41,7	SN 83,3	SN 162,8	SN 317,9

Dy = Ytre diameter	PN = Nominelt trykk / pressure nominal
e = Vegtykkelse	C = Sikkerhetsfaktor/designfaktor
SN = Ringstivhet kN/m ²	SDR = Dimensjonerende forholdstall for «Dy» og «e». (Dy / SDR = e)

Cim 11CR

FULLTLØP KULEVENTIL - PN 32 - TYPE T12 - STÅL SPAK - CR MESSING



Denne artikkelen er produsert i overensstemmelse med kvalitetssikringskravene i ISO 9001 standard. Alle artikler er testet i henhold til EN12266-1 standard.

Den kan brukes på et stort utvalg områder: Varme, kjøling, vann, pneumatiske systemer, olje, bensin, mettet damp og generelt med ethvert ikke-aggressivt medie.

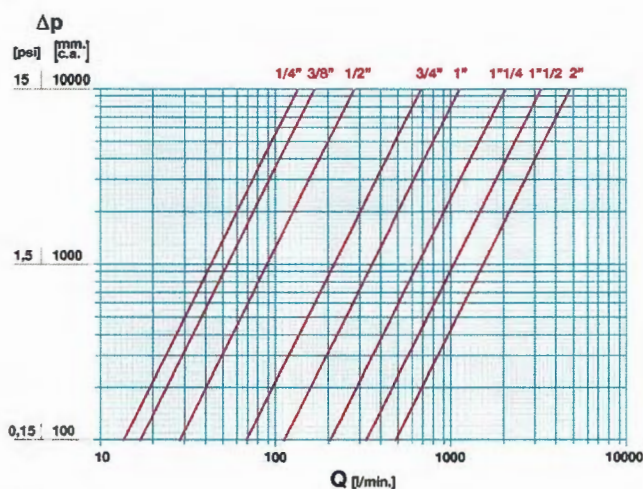
Den garanteres i 5 år.

Den er produsert i en "CR" - "DZR" messinglegering i henhold til standard EN 12165-CW602N-M.

Nominelt trykk: PN 32 (DN10-32) - PN 25 (DN40-50)

Arbeidstemperatur: -20 til 150°C

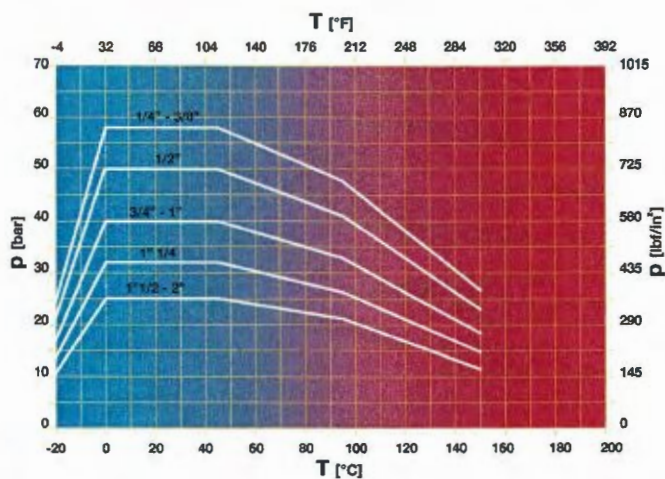
MENGDE OG TRYKKTAP



Noter:

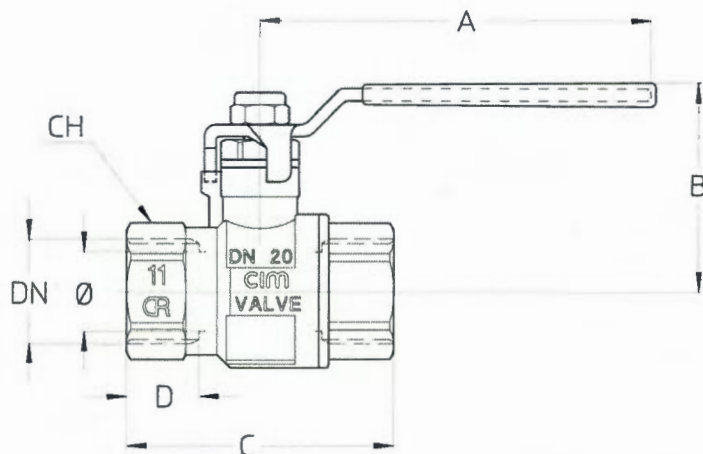
- 1 l/min = 0,06 m³/h
- 1 m³/h = 16,67 l/min
- 1 bar = 10.000 mm w.c.
- 1 psi = 690 mm w.c.

TRYKK OG TEMPERATUR TABELL



- 1 bar = 14,5 psi
- 1 bar = 14,5 lbf/in²
- °C = 5/9 x (°F-32)
- °F = 32 + (9/5 x °C)

TEKNISK TEGNING



DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Ø mm	10	10	15	20	25	32	40	50
Grms.	115	120	220	360	590	915	1355	2060
A	65	65	80	100	100	120	150	150
B	33	33	46	53	57	66	80	87
C	45	47	61	68	82	92	106	125
D	11,5	12,5	17	18,5	21	22,5	23	26,5
CH	18	20	25	31	40	49	55	69

Gjenget:
ISO 7 - Rp

På forespørsel:
ISO 7 - Rc
ANSI B1.20.1 - NPT

TEKNISKE EGENSKAPER

KV CM CS MT								
DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Ø mm	10	10	15	20	25	32	40	50
KV	8	10	17	41	68	123	198	290
CM	1	1	3	5	6	7	10	13
CS	2	2	6	10	12	14	20	26
MT	10	10	10	24	24	45	80	80

KV = Kapasitet i m³/h ved 1 bar trykfall.

CM = Arbeidsmoment i Nm.

CS = Startmoment i Nm.

MT = Spindels bruddmoment i Nm.

REACH-forskriften

I henhold til artikkel 33 i REACH-forordningen, informerer vi deg om at komponentene av bronse- og messinglegeringer som er deler av artiklene vi leverer, inneholder bly (som legeringskomponent) i en høyere mengde enn grensen på 0,1% i vekt. Bly er satt inn i listen over SVHC-stoffer som er nominert for godkjeningsprosessen, i oppdateringen publisert av European Chemical Agency ECHA 27. juni 2018. Bly er innført med følgende informasjon:

- Stoff: Bly
- CAS: 7439-92-1
- EC: 231-100-4
- Liste: SVHC
- Data for inkludering: 27 Juni 2018

Siden bly er et element i legeringen, forventes ingen eksponering, og det kreves derfor ingen ytterligere informasjon for sikker bruk av dette produktet. Listen er tilgjengelig på følgende lenke: <https://echa.europa.eu/it/candidate-list-table> og siden det er en kontinuerlig oppdatert liste, erklærer vi den konstante overvåking om innføring av nye stoffer og spørningen om nåtids informasjon, til våre kunder dersom slike stoffer skal være inneholdt i produktene vi leverer.

Påse at produktets materialer og egenskaper er i henhold til systemets spesifikasjoner og lokale lover og regler.


VÅRE SERTIFIKATER



FDV PRODUKTDOKUMENTASJON

LEVERANDØR:	PRODUSENT:	BILDE
Georg Fischer AS	Georg Fischer Piping Systems Ltd. Schaffhausen Sveits	
BESKRIVELSE AV PRODUKT:		
+GF+ ELGEF Plus Elektrosveisedeler. Dimensjon: d20–d1200mm Type: Skjøtemuffe / 90° Bend / 45° Bend / T-Rør / Anbøringsklammer / Sadler / Endelokk / Overganger PE-St / Overganger PE-Ms / Overganger PE-SS		
MATERIALSPESIFIKASJON:		
Dimensjoner: d20-1200mm Materialer: PE100 Polyetylen (MRS 10 MPa) Densitet: ca. 0,95 g/cm ³ Trykkklasse: PN10/SDR17 og PN16/SDR11 Trykk: Gass 10 bar / Vann 16 bar Sikkerhetsfaktor: 1,25 Temperatur: -50C° til +60C° Farge: Svart RAL 9005		
VEDLIKEHOLDSANVISNING:		
Montering: Før sammenføring må alle delene være rene og tørre. Fuktighet og forurensing vil forårsake en dårlig sveis. Montering ihht. Georg Fischer Installasjonsveiledning. Ved skader: Produktet erstattes med ny. Se Installasjonsveiledning Spill og avfall: Deponering på fylling. Ved forbrenning vil produktet ikke belaste miljøet utover CO2 emisjonen.	Løpende vedlikehold: Produktet i seg selv krever ingen vedlikehold. Derimot kan rørsystemet kreve vedlikehold avhengig av driftsbetingelsene. Periodisk vedlikehold: Produktet i seg selv krever ingen vedlikehold. Derimot kan rørsystemet kreve vedlikehold avhengig av driftsbetingelsene. Renhold: Ingen	
HMS: Helsefare; Produktene er ikke helsefarlige, HMS datablad etter norsk forskrift er ikke påkrevd. Brannfare: PE er et brennbart materiale. Flamme punkt ca. 380 C°. Ved brann dannes blant annet CO, CO2, og H2O Helsefare ved brann; CO gass er giftig og symptomer er svimmelhet, hodepine, kvalme, tretthet og uregelmessig pust. Førstehjelp: sørg for frisk luft, kontakt lege ved nevnt symptomer.		
Lagring: Produktet skal lagres med intakt plastemballasje og ikke tas ut av plastemballasjen.		
Dato: 25.04.2018		

FDV PRODUKTDOKUMENTASJON

LEVERANDØR:	PRODUSENT:	BILDE
Georg Fischer AS	Georg Fischer TPA S.r.l. Busalla (Genova) Italia	
BESKRIVELSE AV PRODUKT:		
+GF+ iJoint Kompressjonsfittings Dimensjon: d20–d110mm Type: Skjøtemuffer / 90° Bend / 45° Bend / T-Rør / Reduksjoner / Endelokk / Flensekraver / Overganger		
MATERIALSPESIFIKASJON:		
Kropp: PP-B Polypropylen(svart) Mutter: PP-B Polypropylen(Blå) Gripering: POM Polyoxymethylene Pakning: NBR 70sh NBR KTW godkjent Densitet: ca. 0,91 g/cm ³ Trykkklasse: PN10/SDR17 og PN16/SDR11(SF 1,25) Temperatur: -10C° til +45C° Farge Kropp: RAL 9005 (Svart) Mutter: RAL 5012 (Blå)		
VEDLIKEHOLDSANVISNING:		
Montering: Før sammenføring må alle delene være rene og tørre. Forurensing vil forårsake en dårlig skjøt. Montering ihht. Georg Fischer installasjonsveiledning. Ved skader: Produktet erstattes med ny. Se Installasjonsveiledning Spill og avfall: Deponering på fylling. Ved forbrenning vil produktet ikke belaste miljøet utover CO2 emisjonen.	Løpende vedlikehold: Produktet i seg selv krever ingen vedlikehold. Derimot kan rørsystemet kreve vedlikehold avhengig av driftsbetingelsene. Periodisk vedlikehold: Produktet i seg selv krever ingen vedlikehold. Derimot kan rørsystemet kreve vedlikehold avhengig av driftsbetingelsene. Renhold: Ingen	
HMS: Helsefare: Produktene er ikke helsefarlige, HMS datablad etter norsk forskrift er ikke påkrevd. Brannfare: PP er et brennbart materiale. Flamme punkt ca. 360 C° Ved brann dannes bla. CO, CO2, og H2O, Helsefare ved brann; CO gass er giftig. Symptomer er svimmelhet, hodepine, kvalme, tretthet og uregelmessig pust. Førstehjelp: sørg for frisk luft, kontakt lege ved nevnt symptomer.		
Lagring: Alle deler må håndteres forsiktig for å unngå skade på delene og lagres beskyttet mot forurensinger.		
Dato: 25.04.2018		

ISIFLO MESSING GJENGEFITTINGS

1. PRODUKTBEKRIVELSE

Det er blitt montert Isiflo Messing Gjengefittings i ditt røranlegg.

Isiflo Messing Gjengefittings er gjengede rørdeler for sammenføring med hamp, gjengetape eller tilsvarende. Flytende tetting kan også benyttes.

Isiflo Messing Gjengefittings består også av en serie koniske kuplinger iht NS 581.

Isiflo Messing Gjengefittings er produsert av avsinkningsbestandig messing etter NS1757 og godkjent etter NS-EN 1254-4.

Isiflo Messing Gjengefittings har sylindriske gjenger iht ISO 228-1.

Se www.isiflo.no for flere produktdetaljer og produktsortiment.

Varenummer:	Se www.isiflo.no
Materiale:	RA455 - Avsinkningsbestandig messing.
Dimensjoner:	1/8" – 4"
Maks driftstrykk:	16bar
Temp. område:	-20°C til +110°C
Medier:	Vann og Luft (10bar). Diesel, bensin, glykol og etanol. Ved andre medier kontakt Isiflo
Godkjenning:	Sintef Byggforsk PS0041
Overflatebehandling:	Ingen
Farge:	Messing
Øvrige opplysninger:	



ISIFLO MESSING GJENGEFITTINGS**2. ANVISNINGER FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD****Rengjøring og rengjøringsmetoder:**

Rengjøres med mildt såpevann. Bruk ren og fuktig klut.

Løsemidler og produkter som inneholder sterke forbindelse av klor eller ammoniakk skal ikke benyttes.

Ettersyn / Kontroll:

Sjekk for lekkasje.

Vedlikeholdsinstruks og – intervall:

Produktet er vedlikeholdsfritt.

3. DRIFTSTEKNISKE OPPLYSNINGER**Antatt teknisk levetid uten utskiftinger:**

>100år.

Garanti og vilkår:

5år mot fabrikkasjonsfeil.

Fuktbestandighet:

Påvirkes ikke av fukt.

Renholdsvennlighet:

God.

Øvrige opplysninger:

Bør ikke overmales.

Produktdetaljer og bruksanvisning:

www.isiflo.no

4. TEKNISK SERVICE

Produsent / importør Raufoss Water & Gas AS

Postadresse Box 143

Postnr og poststed 2831 Raufoss

Telefon 61152700

E-post info@isiflo.com

Internett www.isiflo.no

Dokumentasjon

- Produsent**
STRAUME : **Sotra Cementvarefabrikk AS, Bildøy, 5353**
- Produkt:** **Avrunda belastningslodd for 110mm rør.**
- Vekt** : **Ca. 20 kg. 10 kg. pr. halvdel.**
- Betongkvalitet** : **C45 Klasse MA etter NS 3420**
- Armering** : **2 stk. Ø5mm galv. armering.**
armeringen er bøyd i profil
etter loddets utforming.
- Skruer** : **2 stk. M12 x 150mm 8.8. varmforsinket**
Etter NS 1845 og NS 1978.
(Produsent Bufab NorgeAS)
- Demperbånd** : **2 stk. 5 x 50mm T40 EPDM gummi 70 shore**
Kompaktgummi (Produsent R.J. Rygg
Gummivarefabrikk as).
- Loddene er produsert etter BLF.norm for**
belastningslodd av febr. 1994
- Vedlikehold** **Produktet krever intet spesielt vedlikehold.**