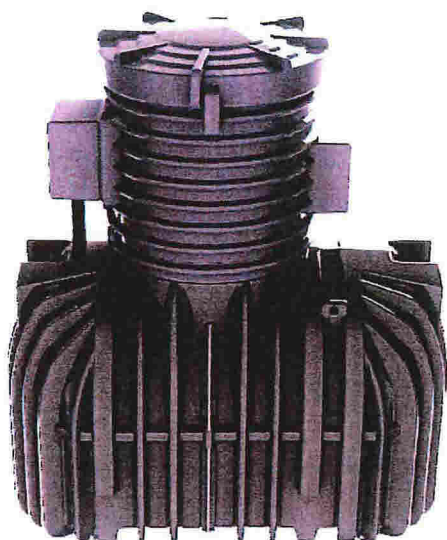


Biovac® FD 5 N PEH for nedgraving



Hvorfor velge Biovac® renseløsning:

- Ledende innen kjemisk/biologisk renseteknologi
- Anlegg med lang driftstid
- Faglig kompetanse
- Godkjent etter NS-EN 12566-3
- Anlegg for anleggsrom og nedgraving
- Landsdekkende serviceapparat

Produktbeskrivelse:

- Nedgravbart anlegg dimensjonert for en boenhet
- Kan behandle inntil 1 000 liter i døgnet
strømforbruk 1,0-1,5 kWt pr. døgn
- Årlig slamtømming
- Ingen bevegelige deler i prosess- kamrene
- Kontrollskap med PLS styring i anleggshalsen
- Montering utføres av Biovac representant
- Alt under bakken

Tekniske spesifikasjoner:

Anlegget består av en 4 m³ tank i rotasjonsstøpt polyetylen, som graves ned. Anlegget har fire kamre: 1. er for mottak og forsedimentering, 2. er pumpe og utgjvningskammer, 3. er reaktorkammer og 4. er slamlager

L x B x H	2430 x 1565 x 2760
Senter innløp/utløp Avstand fra bunn tank	1330/1220 mm
Diameter innløpsrør	110 mm
Diameter utløpsrør	75 mm/110 mm
Hals Ø / H	1530 / 1120 mm
Vekt	ca 280 kg
Matepumpe	Ejektør, luft
Blåsemotor	Nitto LA 120 A
PLS	Allen Bradley