



Søknad om utslippstillatelse

Søknadsskjema for industribedrifter

Se veiledningen for utfylling av de enkelte rubrikkene. I de fleste tilfeller vil det være nødvendig å benytte vedlegg til skjemaet. Det framgår av skjema/veiledning når opplysninger skal gis i vedlegg. Dersom det er plassmangel eller utformingen på tabellene ikke er hensiktsmessig, kan dere også gi opplysningene i vedlegg. Vedlegg skal nummereres i samsvar med punktene i skjemaet/veiledningen. Søknad med vedlegg skal sendes elektronisk til fmhopostmottak@fylkesmannen.no.

1. Opplysninger om søkerbedrift

1.1 Navn, adresse m.v.:

Bedriftens navn	<input type="text" value="Framo Holsnøy AS"/>	Telefon (sentralbord)
Gateadresse	<input type="text" value="Rosslandsvegen 933"/>	<input type="text" value="55 99 75 00"/>
Postadresse.....	<input type="text"/>	
Postnr., -sted	<input type="text" value="5918 Frekhaug"/>	Telefon (kontaktperson)
Kontaktperson	<input type="text" value="Odd-Arne Apold"/>	<input type="text" value="55 99 75 29"/>

1.2 Kommunenumr..... Kommune ..

1.3 Bransjenr..... 1.4 Foretaksnr. ..
Bedriftsnr. ..

1.5 Søknaden gjelder:

Nyetablering Endrete utslippsforhold Annet, spesifiser: Generell søknad.....
 Endret produksjon Avfallsdisponering

1.6 Dato(er) for start av ny virksomhet, produksjonsendring osv.

1.7 Dato(er) for eventuell(e) foreliggende utslippstillatelse(r)

1.8 Ansatte:	Antall personer	1.9 Driftstid:	Timer pr. døgn	Døgn pr. år
I dag.....	<input type="text" value="60"/>	I dag.....	<input type="text" value="1760"/>	<input type="text" value="220"/>
Søkes om.....	<input type="text"/>	Søkes om	<input type="text" value="3300"/>	<input type="text" value="220"/>

2. Lokalisering

2.1 Gårdsnr. ... Bruksnr. ...

2.2 UTM-angivelse: Sonebelte

UTM-koordinater

2.4 Er terrengbeskrivelse vedlagt? Ja Nei

2.5 Avstand til nærmeste bebyggelse
Avstand til nærmeste bolig.....

2.6 Er det fastsatt sikringssone? Ja Nei

2.7 Er området regulert til industri? Ja Nei

2.8 Transportmiddel/-midler for råstoffer/produkter..

Er redegjørelse angående transport vedlagt?

Ja Nei

2.9 Er lokaliseringalternativer vurdert utfra miljøhensyn?

Ja, beskrivelse vedlagt Nei

2.3 Kartvedlegg Målestokk

3. Produksjonsforhold

3.1 Produkter som framstilles:

Produkt	Produsert mengde (volum) pr. år (døgn)	
	I dag	Søkes om
Hydrauliske rørsystemer		

3.2 Produksjonsbeskrivelse inkludert flytskjemaer: Vedlegg 1 – tegning av flyt

3.3 Oversikt over innsatsstoffer: Se vedlegg 10 - sammendrag

3.4 Er teknisk miljøanalyse gjennomført?

Ja, vedlagt Nei

3.5 Energikilder/-forbruk:

Energikilde	Energiforbruk (MJ/år)	
	I dag	Søkes om
Varmepumper, effekt: 300 kW		
Elkjel, effekt: 600 kW		
Oljefyr, effekt: 1200 kW		
Årlig forbruk ca. 2,5 mill. kWh		

3.6 Er energisparetiltak med betydning for utslipp eller avfall vurdert? Ja, beskrivelse vedlagt Nei

3.7 Miljømessige vurderinger av produksjonen: Vedlegg 5 og 6: miljøaspekter og tiltak

4. Utslipp til vann

4.1 Prosessavløpsvann: Utslippskilde 0 utslipp (lukket anlegg)
Utslippsted

	I dag	Søkes om		I dag	Søkes om
Utslippsdyp			pH ...		
Avløpsstrøm (m ³ /h)					

Er renseanlegg for dette avløpsvannet forutsatt i søknaden? Ja, beskrivelse vedlagt Nei

Utslippskomponenter	Menge (kg) pr. døgn			Konsentrasjon (mg/l)		
	I dag	Søkes om		I dag	Søkes om	
	Gj.snittlig	Gj.snittlig	Maksimalt	Gj.snittlig	Gj.snittlig	Maksimalt

Gjennomsnittsmengder og -konsentrasjoner er midlet over (tidsperiode)
Maksimalmengder og -konsentrasjoner er midlet over (tidsperiode)

4.2 Vil støtutslipp forekomme? Ja, beskrivelse vedlagt Nei

4.3 Er økotoksitetstesting gjennomført? Ja, dokumentasjon vedlagt Nei

Er kjemisk karakterisering utført? Ja, dokumentasjon vedlagt Nei

4.4 Er tiltak for ytterligere reduksjon av utslippets størrelse og virkning vurdert? Ja, beskrivelse vedlagt Nei

4.5 Kjølevann: Utslippssted

	I dag	Søkes om		I dag	Søkes om
Utslippsdyp	<input type="text"/>	<input type="text"/>	Temperaturøkning (°C)	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Vannstrøm (m ³ /h)	<input type="text"/>	<input type="text"/>	Tilsetningskjemikalier	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Nærmere beskrivelse av eventuelle tilsetningskjemikalier: skal gis i vedlegg.

4.6 Vil sigevann fra deponier forekomme? Ja, beskrivelse vedlagt Nei

4.7 Vil forurenset grunnvann/grunn forekomme? Ja, beskrivelse vedlagt Nei

4.8 Resipient for utslipp til vann (unntatt sanitærvløpsvann):

Kommunalt nett Direkte til vassdrag Direkte til sjø

Lokalt vassdrag Hovedvassdrag

Vannføring: min. normal maks.

Lokalt fjordområde Hovedfjord

Eventuelt terskeldyp Største dyp

Nærmere beskrivelse av resipientforhold vedlagt? Ja Nei

Effekt av bedriftens utslipp i resipienten? Ja Nei Beskrivelse vedlagt

Følgende skal dere besvare i vedlegg (effekt av bedriftens utslipp i resipienten):

- Hvilken vannforekomst er resipient og hvilket vannområde tilhører vannforekomsten?
- Hva er økologisk tilstand og kjemisk tilstand i vannforekomsten?
- Hvilke kvalitetselementer i vannforskriftens vedlegg V kan bli påvirket av bedriftens utslipp?
- Kan bedriftens utslipp føre til forringelse av økologisk eller kjemisk tilstand i vannforekomsten? Evt. hvordan?
- Hvordan kan bedriftens utslipp påvirke mulighetene for å oppnå mål om minst god økologisk og minst god kjemisk tilstand innen 2015/2021?

Resipient for sanitæravløpsvann:

Kommunalt nett

Direkte til resipient

Resipient

Rensemetode

Mulighet for tilknytning til kommunalt nett ..

5. Utslipp til luft

5.1 Prosessavgasser: Utslippskilde Ventilasjonsluft fra syrekar
 Utslippssted Over tak, beisen

	I dag	Søkes om		I dag	Søkes om
Utslippshøyde over bakken ..	15 m	15 m	Avgasstrøm (Nm ³ /h)	4800	4800
Utslippshøyde over tak			Avgasstemperatur (°C) ..	15	15

Er renseanlegg for prosessavgasser forutsatt i søknaden?

Ja, beskrivelse vedlagt Nei

Utslippskomponenter	Menge (kg) pr. time			Konsentrasjon (mg/Nm ³)		
	I dag	Søkes om		I dag	Søkes om	
	Gj.snittlig	Gj.snittlig	Maksimalt	Gj.snittlig	Gj.snittlig	Maksimalt
HF	0,0008	0,0008	0,001	0,25	0,25	0,40
HNO ₃	0,00033	0,00033	0,0005	0,08	0,08	0,10

Gjennomsnittsmengder og -konsentrasjoner er midlet over (tidsperiode)

24 timer

Maksimalmengder og -konsentrasjoner er midlet over (tidsperiode)

5.2 Vil støtutslipp forekomme?

Ja, beskrivelse vedlagt Nei

5.3 Er kjemisk karakterisering utført?

Ja, resultater vedlagt Nei

5.4 Er tiltak for ytterligere reduksjon av utslippets størrelse og virkning vurdert?

Ja, beskrivelse vedlagt Nei

5.5 Avgasser fra anlegg kun for energiproduksjon:

Brenselforbruk/ kapasitet		Brensel/fyringsolje (type)		Utslipps- komponenter	Menge (kg) pr. døgn		Konsentrasjon (mg/Nm ³)	
I dag	Søkes om	I dag	Søkes om		I dag	Søkes om	I dag	Søkes om

	I dag	Søkes om
Utslippshøyde over bakken ..		
Utslippshøyde over tak		

Sammensetning av eventuelle andre brenseltyper enn fyringsolje: skal oppgis i vedlegg.

Er nærmere redegjørelse for forbrenningstekniske data vedlagt?

Ja Nei

5.6 Rensing av avgasser fra anlegg kun for energiproduksjon?

Ja, beskrivelse vedlagt Nei

5.7 Diffuse utslipp:

Kilde/årsak	Utslippskomponenter	Utslippsmengde (kg) pr. time	
		I dag	Søkes om

5.8 Er det gjennomført/planlagt tiltak mot diffuse utslipp? Ja, beskrivelse vedlagt Nei

5.9 Er spredningsforhold m.v. beskrevet? Ja, beskrivelse vedlagt Nei

5.10 Er spredningsberegninger utført? Ja, vedlagt Nei

6. Avfall

6.1 Avfallstyper og -mengder: Ref. avfallsrapport for 2016 fra NG.

Avfallstype	Mengde pr. år		Disponeringsmåte	Evt. nærmere spesifisering av avfallet
	I dag	Søkes om		
Metall h slam	700 kg		Godkjent deponi	

6.2 Tiltak for å begrense avfallsmengdene: Se vedlegg 6.

6.3 Benyttes avfall/biprodukter fra andre i bedriftens produksjon? Ja, beskrivelse vedlagt Nei

6.4 Omfatter virksomheten egen behandling/mellomlagring/deponering av avfall? Ja, beskrivelse vedlagt Nei

Medfører avfallshåndteringen/-disponeringen fare for forurensning/ulempere i omgivelsene? Ja, beskrivelse vedlagt Nei

Er det gjennomført/planlagt tiltak for å begrense forurensningene/ulempene? Ja, beskrivelse vedlagt Nei

7. Støy

7.1 Støykilder: Nei

Støykilder som forårsaker ekstern støy	Varighet av støy		Støykildens karakter
	Pr. døgn	Pr. uke	

7.2 Støynivå ved nærmeste bebyggelse:

Lokalitet nr. (kartref.)	Type bebyggelse	Støyemisjon, dB(A)		Målt/ beregnet
		I dag	Søkes om	

7.3 Forekommer naboklager? Ja, beskrivelse vedlagt Nei

7.4 Planlagte støyreducerende tiltak m/kostnader: skal beskrives i vedlegg.

8. Forebyggende tiltak og beredskap ved ekstraordinære utslipp

8.1 Vurdering av risiko: Risikoanalyse – vedlegg 7

8.2 Angi om forebyggende tiltak er etablert og eventuelt hva slags tiltak:

	Ja	Nei	Tiltak
Lagringstanker	X		Sikring som samler opp en lekkasje
Overfylling/overløp	X		Overløp som er godt synlig
Lekkasjer til kjølevannsnnett			-
Lekkasjer til grunnen fra avløpsnett		X	(relativt nytt avløpsnett 11 år)
Gasslekkasjer	X		Sikring mot påkjørsel
Utfall av renseanlegg		X	

8.3 Er det utarbeidet beredskapsplan for håndtering av ekstraordinære utslipp? Ja Nei

Beredskapsplanen er:

Vedlagt Oversendt Miljødirektoratet tidligere

9. Internkontrollsystem og utslippskontroll

9.1 Internkontroll:

Er internkontrollsystem tatt i bruk?

Ja

Nei, nærmere redegjørelse vedlagt

9.2 Utslippskontroll, overvåking:

Foretas regelmessige målinger av utslippene?

Ja

Nei

Vil bli foretatt

Utkast til måleprogram: skal vedlegges.

10. Underskrift

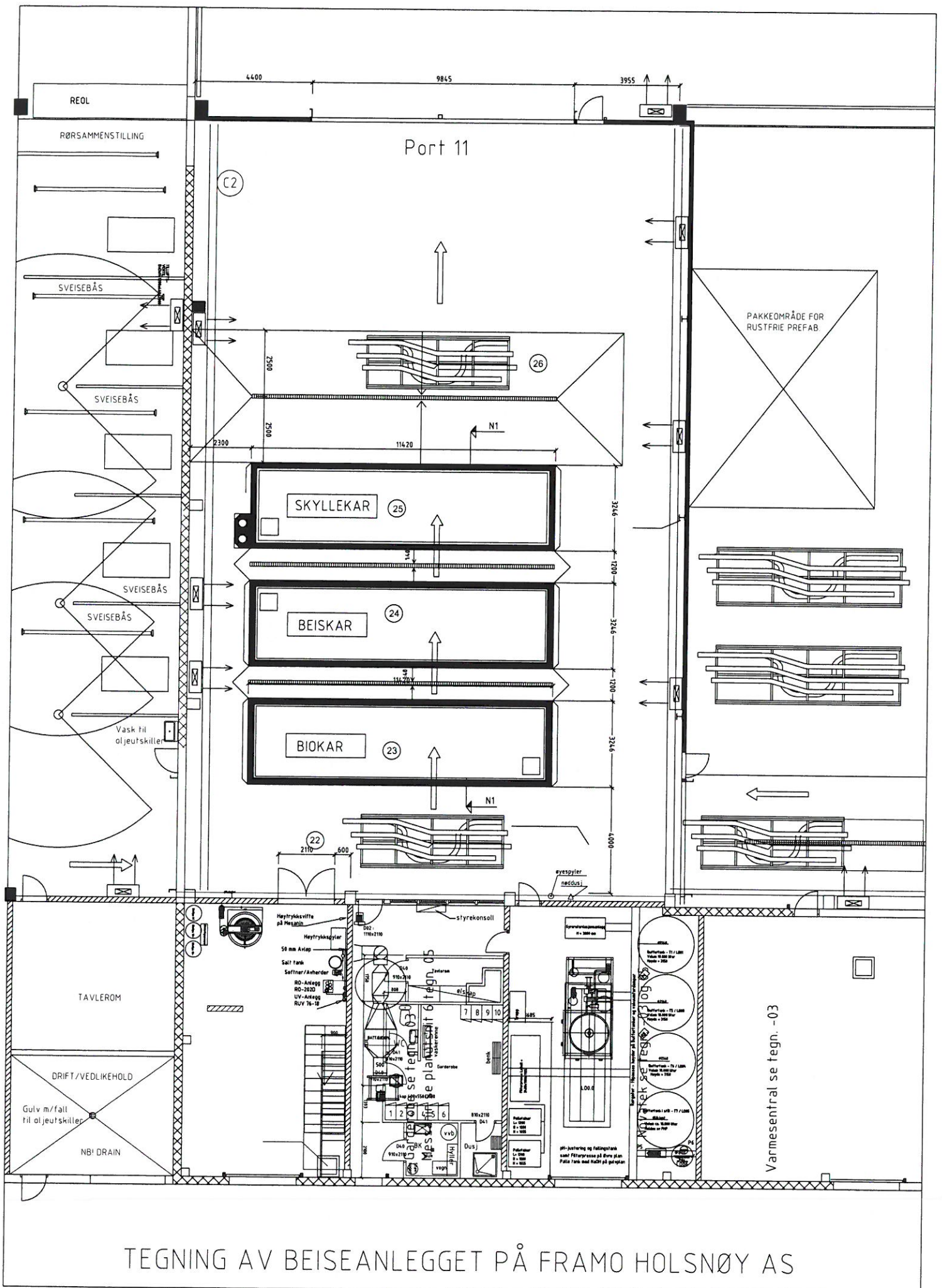
Sted: Holsnøy

Dato: 2 mai 2017

Underskrift: Odd-Arne Apold

11. Vedleggsoversikt

Nr.	Innhold	Antall sider
1	Tegning av beisen som viser produksjonsprosessen.	1
2	Avfallsrapport fra Norsk Gjenvinning	4
3	Måling av luft ut av skrubber	10
4	Forbruk av flyktige organiske forbindelser for 2016	1
5	Miljøaspekter	2
6	Miljøtiltak	2
7	Risikoanalyse	1
8	Risiko hendelse i malingsanlegg	1
9	Tiltakskort for industriverket – hendelse i malingsanlegg	1
10	Søknad om utslippstillatelse – sammendrag og beskrivelse	3



INDUSTRIVERNMANUAL Frank Mohn Piping AS

Godkjent av : Helge Kolås

Nr. 8.6

Rev.: 1

Mar. 2017

TILTAKSKORT INDUSTRIVERN	
6 Brann i malingsanlegg	
Beskrivelse:	<p>Et branntilløp i malingsanlegget blir oppdaget og det blir slått alarm. Et forsøk å slukke med pulver håndslukker slår feil.</p>
Forebyggende tiltak for å redusere risikoen:	<p>Brannslukningsapparat. (pulver) Redusere brennbare materialer. (Egem container på utsiden av betongvegg) Brannvarslere Lufteluker åpnes automatisk for utlufting av røyk. Reduksjon av mulige antennelseskilder Røyking forbudt innendørs Industrivernøvelse brann i malingsanlegget.</p>
Tiltak:	<p>Møte i brannstasjon ved alarm og klargjøre for utrykning. Innsatsleder får ordre fra sentralen. Starte slangeutlegg fra hydrant fra bakside/langside av fabrikk. Innsatsleder sørger for at en person må stå ved porten og ta imot brannbilen slik at minst mulig tid går tapt.</p>

**Risikorapport**

Dato: 28.04.2017

Framo Holsnøy AS
Rosslandsvegen 933
5918 Frekhaug
E-post: bp@framo.no**2****Brann i malingsanlegg.****Avdeling:****Kategori:** Risiko - miljø**Risikovurdering:** Risiko for miljøskade 1**Ansvarlig:** Apold Odd-Arne**Område:** Verksted**Trussel:** Brann 02**BESKRIVELSE AV HENDELSEN:**

I malingsanlegget har vi kjemikalier som kan brenne.

BESKRIVELSE AV ÅRSAKEN:

En gnist eller elektrisk feil antenner malingskjemikalier.

















TILTAK FOR Å UNNGÅ ELLER REDUSERE HENDELSEN:Største delen av kjemikalier er lagret i container ute.
EX-rom og utstyr for å unngå at gnister oppstår.**STATUS PÅ TILTAK:**

Ferdig

Sannsynlighet 1 Lite sannsynlig**Konsekvens** 2 Middels alvorlig**Risiko** 2 Meget lav risiko

Skrevet ut fra Landax, 28.04.2017 14.22.18

Farediagram

Risikodiagram Kategori: Risiko - miljø					
Sannsynlighet		Konsekvens			
Svært sannsynlig	3	 0	 3	 6	 9
Middels sannsynlig	2	 0	 2	 4	 6 Stor lekkasje fra røranlegget. - Miljøskade
Lite sannsynlig	1	 0	 1	 2	 3
Skjer aldri	0	 0	 0	 0	 0
Antall i diagrammet: 3		Har ingen følger	0	Lite alvorlig	1
				Middels alvorlig	2
				Svært alvorlig	3

Skrevet ut fra Landax, 11.01.2017 08.55.48



Framo Holsnøy AS

SKJEMA - VURDERING AV TILTAK FOR BEDRE MILJØ

Verdi miljøpåvirkning 0-10 (0 – ingen miljøpåvirkning, 10 – stor miljøpåvirkning) Innsats 1-10 (1 - mye ressurser/tid 10 – lite ressurser/tid)

BESKRIVELSE AV MILJØASPEKT	MILJØPAVIRKNING	VERDI	INNSATS (TID/RESSURSER)	VERDI	Total
Senke inne temperatur hall med ca. 1 grad.	Reduserer energiforbruket med 3-4%	7	Min. innsats, konsekvens må vurderes nøye.	10	70
Redusere ventilasjonen til arbeidstid 6:30-15:30.	Reduserer energiforbruket med ca. 4%	8	Minimal innsats.	10	80
Varmegjenvinning på avsug/spare varmluft laser.	Reduserer energiforbruket i ny hall.	4	En ombygging må til.	4	16
Varmegjenvinning på avsug pilotmaskin.	Reduserer energiforbruket i ny hall.	4	En ombygging må til.	4	16
Ungå vasking av pilotflenser.	Reduserer energi/kjemikalie forbruk (OK 346)	2	Kan få avvik. Må undersøkes med leverandør.	5	10
Optimalisere kjøring av 500 T presse.	Redusere forbruk av energi.	1	Endre rutiner – unngå kjøring på tomgang.	10	10
Varmegjenvinning på avsug sveis	Redusere energiforbruk	4	En ombygging må til.	3	12
Pumpeluft istedenfor kompressor i biobadet.	Redusere forbruk av energi.	3	Ombygging av luftsystemet.	6	18
Redusere forbruk av kjemikalier i beis	Reduksjon av kjemikalier	3	Gjennomgang med de andre bedriftene	5	15
Optimalisere rutiner for energibruk i malingsanlegget	Redusere forbruk av energi.	1	Vurdere/undersøke/este	4	4
Bruk av mer miljøvennlig vaskevann på preservering	Mindre bruk av kjemikalier.	2	Vurdere andre kjemikalier/metoder.	5	10
Mindre bruk av kompressorluft på preservering.	Redusere forbruk av energi.	2	Se på "luftinjektor"/bedre luftgjennomstømnning	4	8
Redusere vrak.	Redusere energi og materialforbruk	2	Metode for å fjerne rust i rør.	6	12
Redusere avrenning fra spon.	Redusere kjemikalier som blir med avfallet.	3	Sveise på ventiler og forbedre rutiner.	7	21
Redusere forbruk treverk på lager.	Redusere bruk av materialer.	1	Bruke tynnere plate og fjerne toppfjøl.	8	8
Redusere bruk av port om vinteren.	Redusere energiforbruk.	1	Planlegging/rutiner for bruk av port.	9	9
Sortere papp/papir bedre.	Redusere avfall – gjenbruk.	2	Flere steder å kaste papir i verkstedet.	6	12
Sortere organisk avfall.	Redusere avfallsmengden.	2	Beholder for organisk avfall i kantinen.	7	14
Isolere vegg på tak mellom hall/ny hall.	Redusere energiforbruk.	4	Isolere 60 m betongvegg og forsegle med duk	7	28
Installerer nye varmpumper med god virkningsgrad	Redusere energiforbruk til oppvarming.	9	Planlegge/utrede/innkjøp av varmpumpe.	5	45
Installerer varmpumpe til sjø.	Redusere energiforbruk.	9	300 m til sjø. Planlegge/utrede	2	18
Skifte ut belysning i fabrikk med LED-lys.	Redusere energiforbruk	2	Søknad ENOVA – Fusa i gang med dette.	7	14
Forbedre ventilasjonsstyringen på kontordelen.	Redusere luftmengden og dermed energibruk	1	Blinde av rom som ikke er i bruk.	10	10
Montere utvendige persienn på kontorer mot sør.	Redusere energiforbruk om sommeren.	2	Innkjøp og montering av persienn.	9	18
Redusere papirmengden. Sortere bedre.	Redusere avfallsmengden.	2	Redusere datamengden.	2	4

BESKRIVELSE AV MILJØASPEKT	MILJØPAVIRKNING	VERDI	INNSATS (TID/RESSURSER)	VERDI	Total
Rutine for lekkasjesjekk. Luftanlegget. Substitusjon av kjemikaliet Shell VSI 8235 God kvalitet på produktene. Innkjøp- reduksjon av emballasje fra leverandør. Fokus på å unngå manko. Substitusjon av kjemikaliet OK 346 Rør reduksjoner eksempel 400-553-3 Reduksjonsflenser	Spare energi Miljøskadelig for vannlevende organismer. Råvarer-produksjon-transport-montering-avfall Reduksjon av råvarer og energi. Unngå å sende med fly - økt bruk av drivstoff Giftig for liv i vann. Forbedre form for å redusere trykktap (energi) Forbedre form for å redusere trykktap (energi) Dagens gummi har ugunstige klorforbindelser Vil isolere mot vibrasjoner og gi mindre støy Mindre sveising/støy og bruk av materiale. Sur nedbør – øke pH til over 10	3 2 9 1 4 4 1 1 4 4 2 1	Gå runde med lekkasjedeteksjonsutstyr. Finne og teste ut et mindre miljøskadelig stoff. Ikke feil på produktet i skipets levetid. Analyse og kontakt med leverandør Økt lagerhold og gode rutiner. Gjøre korrosjon/vaske-forsøk. Konstruere/tegne implementere. Konstruere/tegne implementere. Gjøre forsøk med EPDM gummi Konstruere/tegne/teste implementere Konstruere/tegne/teste implementere Justere inn utstyr – regelmessige målinger	9 3 10 8 7 7 7 8 5 4 7 10	27 6 90 8 28 28 7 8 20 16 14 10
Dato:	Utarbeidet av:				

<input type="checkbox"/> MØTEREFERAT		<input type="checkbox"/> TELEFON REFERAT		<input type="checkbox"/> MEMO		<input checked="" type="checkbox"/> FOR INFORMASJON	
FORDELES TIL:	OAA, KBr, BP, NSK, GV.						
EMNE:	GJENNOMGANG AV MILJØASPEKTER						
PERSONER/FIRMA:	OAA, NSk, GV.						
STED:	Møterom 1ste etg.						
DATO:	13.10.16	UTSENDT:	03.05.17	SIDE NR.:	1	AV	2
UTSTEDT AV:	OAA		STATUS:		<input checked="" type="checkbox"/> INTERN	<input type="checkbox"/> ALMEN	
BESKRIVELSE							
<p>Som et ledd i arbeidet med å innføre Miljøstandarden ISO 14001, er det behov for en ny gjennomgang av bedriftens prosesser og aktiviteter etter punkt 6.1.2 i standarden for å identifisere bedriftens miljøaspekter. Følgende er tatt med i gjennomgangen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Normale / unormale driftsforhold - Forurensning til jord, luft og vann - Bruken av naturressurser/energi - Produksjon av avfall - Aspekter som kan påvirkes utenfor bedriftens område <p>Ved å bruke tegning over fabrikk og gå gjennom område for område, så er det framkommet følgende liste over bedriftens miljøaspekter:</p> <p>Pilotsveisemaskin: Bruk av strøm Ingen varmegjennvinning på avsug Forbruk av dekk-gass (Argon)</p> <p>ABB sveiserobot: Bruk av strøm Ingen varmegjennvinning på avsug Forbruk av dekk-gass (Argon)</p> <p>Trommel: Bruk av strøm Produserer spesialavfall (tungmetaller) Generende støy i fabrikk</p> <p>Teio vaskemaskin: Bruk av strøm Produserer oljevann og spillolje som sendes i retur Forbruk av vaskemidde Unngå vasking av pilot flenser?</p> <p>AP&T presse: Bruk av strøm Forbruk av pressolje (Syntilo 2000) Forbruk av rustfrie stålplater</p> <p>Laser: Bruk av strøm og gass Produserer støv (spesialavfall) Noe utslipp til luft Kraftig avsug (varmetap) Bedre utnyttelse av platemateriale (felles snitt)</p>							

Sveisebås:	Bruk av strøm Varmetap fra avsug Proessen produserer avgasser Forbruk av dekk-gass (Argon) Bedre sortering plast/papir.
Bio/beisekar:	Bruk av strøm (oppvarming/trykkluft/skrubber) Spesialavfall (tungmetaller) Forbruk av kjemikalier (syrer/lut/vaskemidler) mer optimal beise-prosess. Utslipp grunn usannsynlig pga dobbeltbunn/armert betong Utslipp luft (målinger er foretatt – OK verdier) Redusere bruk av kjemikalier
Malingsanlegg:	Bruk av strøm (oppvarming- varmegjenvinner) Bruk av kjemikalier – malings-systemer som gir tørrstoff/spesialavfall Utslipp luft – tynner Produksjon av stålstøv – har blitt redusert ved overgang til annen prosess.
Preservering:	Bruk av strøm /trykkluft Bruk av kjemikalier – olje og VCI (inhibitor) Forbruk av treverk/plastplugg/plastblindinger Vaskevann - bruk av såpe til å vaske rør. Redusere forbruk Redusere vrak – innføre prosess med sitronsyre ved korrosjon
Maskinering:	Bruk av strøm/trykkluft Bruk av vangolje og skjærveske (bedre oppsamling av Syntilo 2000) Utsiktet utslipp sikret ved bruk av fuktighetsmålere
Lager:	Truck: spillolje + batteri Forbruk av treverk/plast (fjerne toppfjøl, tynnere plater) Redusere bruk av port om vinteren for å spare energiutgifter.
Rørlager:	Bruk av strøm Redusere bruk av porter om vinteren – ikke åpne helt opp.
Kloakk:	Utslipp til sjø via rensesystem.
Rørbøying:	Strøm/trykkluft Grease 300 liter (OF Gel)
Penetrant:	Vann og kjemikalier til oljeutskiller
Kontorbygning:	Strøm til oppvarming/elektriske maskiner Forbruk av papir/tonerkassetter Avfall kantine
Fabrikk:	Oppvarming elektrisitet/olje , ca 2,5 mill. kW/år Genererer transport (materialer/arbeidsstokk) til og fra området Trykkluftsystem – redusere forbruk og lekkasjer (Energi) Kjemikalier som er skadelige for miljøet Sortere plast/papp/papir bedre og organisk avfall Innkjøp av varer/råvarer til fabrikk
Produkt:	I utgangspunktet risiko for hydraulikklekkasje fra anlegget. Forbedret design.

Denne gjennomgangen vil bli brukt som et grunnlag for å identifisere de vesentlige miljøpåvirkningene.

AkzoNobel

VOC Report

Company: FRAMO HOLSNØY AS
 Period: 1 Jan 2016 to 31 Dec 2016

Report Generated: 27 Apr 2017, 11:00:41

Banner	Liquid Paint		VOC		Dry Paint (Mass Solids)	
	Litres	KG	gm/kg	Voc total kg	Total (kg)	Total (kg)
INTERCURE 202	1 100	1 837	202	371	20	1 466
INTERFINE 691	56	79	286	23	29	56
INTERGARD 269	780	1 193	293	350	29	844
INTERGARD 740	80	107	344	37	34	70
INTERNATIONAL GTA803	1 050	861	1 000	861	100	0
INTERSHIELD 300	823	1 012	318	322	32	690
INTERTHANE 990	1 140	1 379	341	470	34	909
INTERZONE 3507	20	31	157	5	16	26
Total	5 049	6 500		2 438		4 062

Total Mass of VOC (kg)	2 438
Total Mass of dry paint (kg)	4 062
Total Mass of liquid paint (kg)	6 500

VOC Content

1) Grams per kg of solid paint applied:	600
2) Grams per kg of liquid paint applied**:	375

Solids Content

Grams per kg of liquid paint applied	625
--------------------------------------	-----

New lower VOC emission limits are now in force as follows:

Sites emitting over 15 tonnes of VOC per year:	273 g per kg of liquid paint applied
Sites emitting 5-15 tonnes of VOC per year:	375 g per kg of liquid paint applied
Your emissions rate in this period is:	375 g per kg of liquid paint applied

Contact us if you would like advice on reducing your VOC emissions.

** SED Limits from November 2007

Sites emitting >15 tonnes VOC per year: 273gms VOC/kg liquid paint

Sites emitting 5-15 tonnes VOC per year: 375gms VOC/kg liquid paint.

There are no limits for sites emitting <5 tonnes of VOC per year.

RAPPORT

Frank Mohn Piping

**Måling av emisjon av
hydrogenfluorid og salpetersyre
fra syrebad til ytremiljø**

Rapport OHS-12-0228-2011-1

Kunde:
Frank Mohn Piping AS

Kontaktperson:
Gunnar Vatsøy

Oppsummering:

OHS har på oppdrag for Frank Mohn Piping AS gjennomført emisjonsmåling av hydrogenfluorid, HF og salpetersyre, HNO₃ i avkast for gass ekstrahert fra syretankanlegget. Målingen ble gjennomført i perioden 16. desember 2010.

Resultater av målingene angitt som gjennomsnitt av utførte enkeltmålinger.

	Luftmengde * m ³ /h	Luftmengde * Nm ³ /h, tørr	Konsentrasjon, mg/Nm ³ , tørr	Mengde, kg/h
HF (Lokk åpent)	10000	9000	0,055	0,00050
HNO ₃ (Lokk åpent)	10000	9000	0,049	0,00044
HF (Lokk lukket)	3000	2700	0,35	0,00095
HNO ₃ (Lokk lukket)	3000	2700	0,10	0,00028

* Luftmengdene ble opplyst av virksomheten. Luftmengdene er omregnet til tørr normaltilstand ut fra målte temperaturer i avkastene og luftfuktigheten i lokalet.

Bedriften har ikke konsesjon på utslipp av disse parametrene til luft.

Resultatene viser at utslipp av HF og HNO₃ til luft var lave i måleperioden. Det er opplyst at det var normal drift ved bedriften i måleperioden slik at måleresultatene kan antas å være representative.

Rapporten og konklusjonene reflekterer den kunnskap som OHS ved ferdigstilling av disse på det tidspunktet var i besittelse av.

Forfatter: Alexander Reyes Andersson
Nøkkelord Emisjon, syrebad, hydrogenfluorid, salpetersyre
Rapportnummer OHS-12-0228-1
Konfidensialitet Åpen
Dato 14.02.2011
Revisjonsnummer 1
Sider 10

Prosjektleder Alexander Reyes Andersson
Verifikasjon Siri M. Hetland
For OHS AS Siri M. Hetland

A. Reyes

S.M.H

Innholdsfortegnelse

1	INNLEDNING	4
1.1	BAKGRUNN OG FORMÅL	4
1.2	BESKRIVELSE AV FORHOLD VED SYREBADET	4
2	METODE	6
2.1	VURDERINGSKRITERIER	6
2.2	MÅLINGER	6
2.3	ANALYSEMETODE	6
2.4	DRIFT I MÅLEPERIODEN	7
3	RESULTATER	8
3.1	RESULTATER FRA MÅLINGENE	8
4	KONKLUSJON	9
	VEDLEGG 1 – RAPPORT FRA LABORATORIET	10

1 Innledning

Occupational Hygiene Solutions AS (OHS AS) utførte den 16.12.2010 emisjonsmålinger ved Frank Mohn Piping, Nordhordland. Forut for målingene ble det avholdt et møte med befaring ved bedriften den 30.11.2010. Med på møtet og befaringen var HMS ansvarlig Gunnar Vatsøy fra Frank Mohn Piping og yrkehygienikerne Jan Lægreid og Alexander Reyes Andersson fra OHS.

Ansvarlig for målingene var yrkeshygienikere Jan Lægreid og Alexander Reyes Andersson, OHS AS. Sistnevnte stod for den praktiske gjennomføringen av målingene.

1.1 Bakgrunn og formål

Bakgrunnen for undersøkelsen er at Frank Mohn Piping ønsker å se på effekten av den monterte skrubberen og dokumentere utslipp av forurensninger fra syrebad til ytremiljø. Bedriften har tidligere ikke utført emisjonsmålinger som dokumentasjon på utslipp til luft.

Formålet ved undersøkelsen var å utføre emisjonsmålinger i avkast til luft fra bedriftens syrebad som dokumentasjon på hvilke konsentrasjoner av aktuelle komponenter som slippes ut.

1.2 Beskrivelse av forhold ved syrebadet

Frank Mohn Piping er en bedrift som primært retter seg mot oljeindustrien, og som er spesialisert innen rørsystemer for drift av lastepumper til tankskip. Som en del av produksjonen har bedriften et syrebad til avfetting av mettalrør, Bilde 1. Syrebadet har en temperatur på 35 °C, og har følgende sammensetning.

- | | | |
|--------------------|-------------------------------|---------|
| • Salpetersyre | HNO ₃ | 13-18 % |
| • Flussyre | HF | 2-4 % |
| • Hydrogenperoksid | H ₂ O ₂ | >0,01 % |

Dette anlegget arbeider med to ulike hastigheter avhengig av hvilken posisjon lokket på syrebadet befinner seg i:

1. Bedriftens produkter ligger til avfetting i syrebadet med lokket av (10000m³/h).
(lokket er i åpen posisjon da personell fra bedriften mener dette gir bedre avtrekk)
2. Bedriftens personell tar ut produkter og lokket settes i lukket posisjon (3000m³/h).

Det er god ventilasjon i lokalet med flere tilluftsbokser lengst nord og ved syd-veggen, og avtrekksrør ved taket.

Det ble foretatt målinger av HF og HNO₃ i avkastet. Det finnes ingen god metode for måling av H₂O₂, denne parameteren ble derfor ikke tatt med i undersøkelsen.

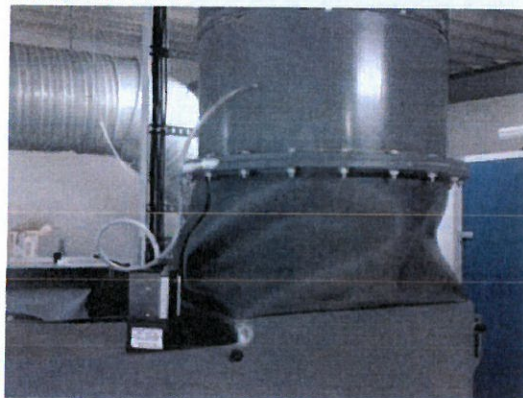
I samarbeid med bedriften ble det besluttet at det beste målepunktet var rett etter skrubberen, ved avkastrøret som går videre ut til det ytre miljøet, Bilde 2. Det er forventet at det er moderat turbulens i dette målepunktet.



Bilde 1 Syrebad med spesifikasjoner



Bilde 2 Skrubber



Bilde 3 Målepunkt

2 Metode

2.1 Vurderingskriterier

Bedriften har ikke konsesjon på utslipp av HF og HNO₃ til luft.

OHS har vært i kontakt med Klima- og Forurensningsdirektoratet (KLIF) for å undersøke om det foreligger generelle grenseverdier for utslipp av de aktuelle komponenter til luft. I følge KLIF finnes er det ingen bedrifter i Norge pr i dag som har konsesjon på utslipp av HNO₃ til luft.

I følge KLIF er det flere bedrifter som har konsesjon på utslipp av HF til luft. Oversikten nedenfor viser antall bedrifter som har konsesjoner for utslipp av HF samt grenseverdi for utslippene:

- 1 bedrift med 100 mg/Nm³
- 1 bedrift med 10 mg/Nm³
- 2 bedrifter med 5 mg/Nm³
- 3 bedrifter med 4 mg/Nm³
- 16 bedrifter med 1 mg/Nm³

2.2 Målinger

Det ble foretatt 3 enkeltmålinger á ca. 1,5 timers varighet for å kartlegge avkastluftens samlede konsentrasjon av HF og HNO₃.

HF og HNO₃ er samlet opp på spesialrensede silicagelrør av type SKC 226-10-03 ved hjelp av SKC membranpumper. Luftstrømmen gjennom rørene ble justert til 0,55-0,75 L/min. Luftstrømmen gjennom rørene ble kontrollert før og etter prøvetaking med et kalibrert flowmeter av type Porter.

2.3 Analysemetode

Analysene ble utført ved Eurofins Product Testing, Galten, Danmark. Begge analyser er akkreditert i henhold til DANAK Test reg.nr 168, se vedlegg 1.

Adsorbsjonsmaterialet er eluert med demineralisert vann og innholdet av HF og HNO₃ er bestemt ved ionekromatografi med ledningsevnedetektor.

Deteksjonsgrensen er 0,5 µg/rør for HF og 2,0 µg/rør for HNO₃. Analyseusikkerheten for begge parametre er 10 % (RSD).

2.4 Drift i måleperioden

Under måling 1 og 2 lå det rør for behandling i tanken og lokket var i åpen posisjon. Etter måling 2 ble rørene tatt ut. Ved starten av måling 3 var lokket på tanken i stengt posisjon. Dette betyr at hastigheten på luften fra avkastene var på 10 000 m³/h ved måling 1 og 2, og ble justert til 3000 m³/h ved måling 3.

3 Resultater

3.1 Resultater fra målingene

Resultatene av enkeltmålingene er gitt i tabell 1. Under omregning av resultater fra mg/m^3 til mg/Nm^3 er det benyttet en temperatur i avkastet på $15\text{ }^\circ\text{C}$ og en luftfuktighet på 20 %.

Tabell 1. Resultater av enkeltmålinger i avkastet.

Måledato		16.09.10	16.09.10	16.09.10	
Måling nr		1	2	3	Gjennomsnitt
Måleperiode start	Kl	08:31	10:11	12:46	
Måleperiode slutt	Kl	10:08	12:08	14:02	
HF (Lokk åpent)	mg/Nm^3 , tørr	0,030	0,081	-----	0,055
HNO_3 (Lokk åpent)	mg/Nm^3 , tørr	0,044	0,055	-----	0,049
HF (Lokk lukket)	mg/Nm^3 , tørr	-----	-----	0,35	-----
HNO_3 (Lokk lukket)	mg/Nm^3 , tørr	-----	-----	0,10	-----

I tabellen nedenfor er resultatene av analysene angitt som gjennomsnitt av de utførte enkeltmålingene. De gjennomførte målingene og resultater er utelukkende gjeldende for de anførte måleperioder ved den aktuelle driftssituasjonen. De anvendte luftmengdene ble opplyst av virksomheten.

Tabell 2: Resultater av målingene angitt som gjennomsnitt av de utførte enkeltmålinger.

	Luftmengde * m^3/h	Luftmengde * Nm^3/h , tørr	Konsentrasjon, mg/Nm^3 , tørr	Mengde, kg/h
HF (Lokk åpent)	10000	9000	0,055	0,00050
HNO_3 (Lokk åpent)	10000	9000	0,049	0,00044
HF (Lokk lukket)	3000	2700	0,35	0,00095
HNO_3 (Lokk lukket)	3000	2700	0,10	0,00028

* Luftmengdene ble opplyst av virksomheten. Luftmengdene er omregnet til tørr normaltilstand ut fra målte temperaturer i avkastene og luftfuktigheten i lokalet.

4 Konklusjon

Det er foretatt emisjonsmålinger av HF og HNO₃ i avkast fra syrebad og hallatmosfære. Bedriften har ikke konsesjon på utslipp av disse parametrene til luft.

Resultatene viser at utslipp av HF og HNO₃ til luft var lave i måleperioden. Det er opplyst at det var normal drift ved bedriften i måleperioden slik at måleresultatene kan antas å være representative.

Vedlegg 1 - rapport fra laboratoriet

Eurofins Product Testing
Smedskovvej 38
8464 Gallen
Telefon: +45 70 22 42 76
CVR/VAT: DK-2651 1437



Occupational Hygiene Solutions AS
c/o Proactima as
Solheimsgaten 9
5058 Bergen
Norge
Att.: Alexander R. Andersson

Registrert.: G06361
Kunde#: 812320
Ordre#: 703740

Målt. dato: 2011.01.03

ANALYSERAPPORT

Sider#: 1 af 1

Rekvirent.....: Occupational Hygiene Solutions AS, c/o Proactima as
Solheimsgaten 9, 5058 Bergen, Norge
Prøvested.....: Frank Mohn Piping AS, Hjertås
Prøvetype.....: Luft
Prøvetagning...:
Prøvetager.....:
Kundeoplysninger:
Analyseperiode...: 2011.01.03 - 2011.01.21

	Prøve#: G0636101 G0636102 G0636103			Detekt. grænse	Metoder	Us (%)
	Prøve ID:					
Proverørte:	1	2	3	Enheder		
Fluorid	0.027	0.074	0.32	µg/m ³	0.5 6403-IC/ledn.	20
Salpetersyre	< 0.04	0.050	0.004	µg/m ³	2.00 6403-IC/ledn.	20

Oplysninger fra rekvirenten:

Luftvolumen 50 62 55 l

Analysekommentarer:

Detektionsgrænsen er angivet i µg/zr.

Not!: Den ekspanderede måleusikkerhed Us er lig 2 x RSD, se i øvrigt www.eurofins.dk, søgeord: Måleusikkerhed.

Tegnforklaring:

RSD : Relativ Analyseusikkerhed.
< : mindre end. I.p.: ikke påvist.
> : større end. i.m.: ikke målelig.
! : lægen af parametren er påvist.

Kristina D. Sørensen
Kontaktperson

25. januar 2011

Jørgen Bondgaard
Kvalitetschef

Prøvningsresultaterne gælder udelukkende for de(r) undersøgte prøve(r).
Rapporten må ikke gengives, undtagen i sin helhed, uden prøvningslaboratoriets skriftlige godkendelse.



142763 Framo Holsnøy AS

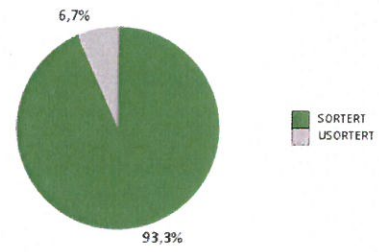
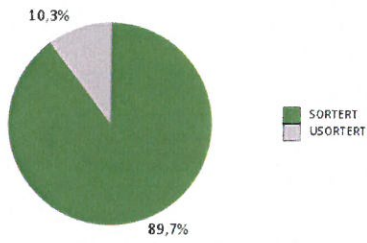
**Rosslandsvegen 933
5918 Frekhaug**

31.12.2016

142763 Framo Holsnøy AS

Norsk Gjenvinning bekrefter å ha mottatt følgende avfall og håndtert dette etter gjeldende lovverk og konsesjoner.

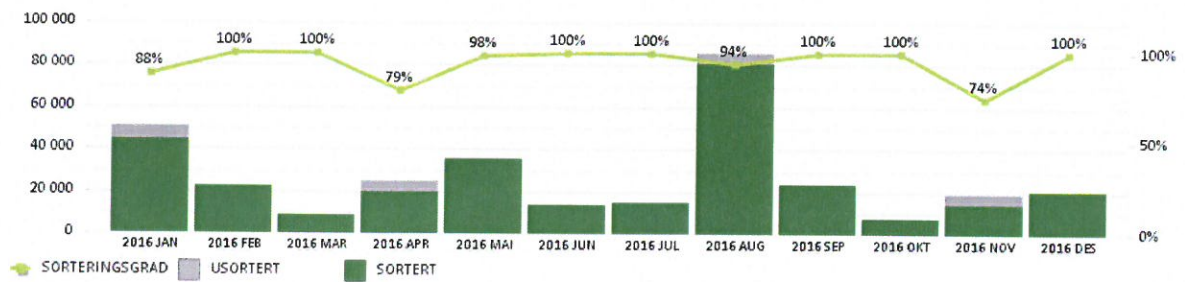
Tjeneste- type	Varegruppe	Perioden			HiÅ			
		01.10.2016	-	31.12.2016	01.01.2016	-	31.12.2016	
		Kostnad	Omregnet tonnasje (KG)	Avfallsandel	Kostnad	Omregnet tonnasje (KG)	Avfallsandel	
AVFALL	1149 Bl. bearb. trevirke	1 485	2 560	5,4%	7 238	12 480	3,8%	
	1221 Brunt papir	0	0	0,0%	-86	1 710	0,5%	
	1251 Kontorpapir	19	350	0,7%	61	1 100	0,3%	
	1447 Rent magn. metall	-11 940	19 900	42,2%	-71 349	136 390	41,8%	
	1451 Rent umagn metall	0	0	0,0%	-12 480	2 080	0,6%	
	1452 Blandede metaller	-116 596	19 405	41,1%	-392 218	77 625	23,8%	
	1599 Blandet EE-avfall	0	0	0,0%	299	160	0,0%	
	1711 Folieplast, emball.	-126	140	0,3%	-486	540	0,2%	
	7012 Spillolje, ikke ref.	0	0	0,0%	127	23	0,0%	
	7030 Oljeemulsj. sloppv.	0	0	0,0%	6 606	2 278	0,7%	
	7051 Maling lim lakk løsm	0	0	0,0%	17 387	2 088	0,6%	
	7055 Spraybokser	0	0	0,0%	150	10	0,0%	
	7084 Kadmiumhold. batteri	0	0	0,0%	34	8	0,0%	
	7086 Lysstoffrør og spare	0	0	0,0%	0	27	0,0%	
	7093 Småbatterier	0	0	0,0%	1 110	37	0,0%	
	7095 Metallhydroksidslam	0	0	0,0%	3 627	700	0,2%	
	7096 Slagg, støv, flygeas	0	0	0,0%	263	10	0,0%	
	7131 Syrer, uorganiske	0	0	0,0%	12 869	1 532	0,5%	
	7132 Baser, uorganiske	0	0	0,0%	3 360	400	0,1%	
	7133 Rengjøringsmidler	0	0	0,0%	35 145	7 100	2,2%	
	7156 Avfall med ftalater	0	0	0,0%	0	0	0,0%	
	7165 Prosess og vaskevann	0	0	0,0%	246 362	58 304	17,9%	
	9912 Bl. næringsavfall	6 277	4 840	10,3%	24 416	21 360	6,6%	
	Total	-120 880	47 195	100,0%	-117 564	325 962	100,0%	
	TRANSPORT	0502 Tj. Krok	7 280	0	0,0%	35 400	0	0,0%
		0503 Tj. Flatvogn	0	0	0,0%	12 420	0	0,0%
0504 Tj. Komprimator		679	0	0,0%	3 783	0	0,0%	
0509 Tj. ADR-bil/henger		0	0	0,0%	4 708	0	0,0%	
0511 Tj. Spylebil		0	0	0,0%	8 190	0	0,0%	
Total		7 959	0	0,0%	64 501	0	0,0%	
LEIE	9002 Leie krokcontainer	1 840	0	0,0%	7 320	0	0,0%	
	9003 Leie beholder	276	0	0,0%	1 098	0	0,0%	
	9004 Leie combicontainer	552	0	0,0%	2 196	0	0,0%	
	Total	2 668	0	0,0%	10 614	0	0,0%	
TILLEGG	0599 Tj. Tillegstjeneste	0	0	0,0%	0	0	0,0%	
	Total	0	0	0,0%	0	0	0,0%	
PRODUKTER	0551 Tj. Produkter	0	0	0,0%	1 233	0	0,0%	
	Total	0	0	0,0%	1 233	0	0,0%	
ANNET	0561 Tj. Personal	0	0	0,0%	7 953	0	0,0%	
	Total	0	0	0,0%	7 953	0	0,0%	
Total	-110 253	47 195	100,0%	-33 263	325 962	100,0%		



**Sorteringsgrad i perioden
01.10.2016 - 31.12.2016**

Sorteringsgrad hittil i år

Utvikling siste 12 måneder



Ønsker du mer detaljert informasjon?

Oppgrader til **Grønt Ansvar**®



Løsningen for full kontroll, dokumentasjon og statistikk

Som avfallsbesitter er man underlagt en rekke lover, regler og myndighetskrav. Mange skal også innfri forpliktelser i forhold til ulike miljø- og kvalitetsstandarder. I tillegg stilles det også krav fra eiere, kunder, ansatte, naboer og andre med forventninger til virksomhetens miljøprofil.

Grønt Ansvar® er et komplett system utviklet for å ivareta behov fra både små og store virksomheter. Gjennom en egen portal får våre kunder tilgang på dokumentasjon, statistikk og en rekke andre nyttige ting for å sikre kontroll og dokumentasjon. I tillegg gir Grønt Ansvar® også full kontroll på kostnader i tillegg til sorteringsgrad og oppdragsmengde.

Hovedelementene i Grønt Ansvar® er:

- Grønt Ansvar portal
- Rapporter/statistikk
- Miljøsjekken
- Dokumentasjon
- Informasjonsprogram
- Profilelementer

Klikk her for å lese mer om
Grønt Ansvar®

To: Fylkesmannen I hordaland
Postboks 7310
5020 Bergen

Your ref.: BrS

Our ref.: OAA

Date: 02.05.2017

RE.: SØKNAD OM UTSLIPPSTILLATELSE - SAMMENDRAG OG BESKRIVELSE.

Framo Holsnøy AS er en bedrift som produserer komplette hydrauliske rørsystemer for drift av lossepumper levert av FRAMO Fusa AS. Bedriften startet opp produksjonen i ny fabrikk på Hjertås i Meland kommune på slutten av 2006. Produksjonsarealet i fabrikk er på 10.250 m².

Bedriften er i ferd med å innføre miljøstandarden ISO 14001. I forbindelse med dette arbeidet ble det avdekket at bedriften har krav om at det søkes om utslippstillatelse etter §28-2 i forurensningsforskriften siden vi har et syrebad på 60 m³. Bedriften har et lukket system for kjemisk overflatebehandling. Lukket system betyr at det ikke slippes ut noe veske fra systemet. Det består av en prosess med avfetting med biologisk såpe (Briteclean SF) der bakterier bryter ned oljen. Denne vaskeprosessen har vi både i rørlageret og før syrevasking. Vaskevannet på 58,3 m³ ble i fjor byttet ut. Det var da 10 år gammelt og hadde for store konsentrasjoner av salter i seg.

Den andre hovedprosessen i det lukkede systemet vårt er syrevasking av rustfritt stål. Råstoffene som brukes er HF og HNO₃, samt NaOH til nøytralisering i gjenvinninganlegget. Prosessen er vist på tegning, vedlegg 1, over beisebad der stålet går i badene biokar, beisekar og skyllekar. Inndampere blir brukt til å gjenvinne vannet og restene som er hydroksidslam blir levert til Norsk Gjenvinning AS som sender det videre til et godkjent deponi i Norge der det blir stabilisert ved en innstøpningsprosess. Antall kg er angitt i avfallsrapporten for 2016, vedlegg 2.

Beisen har et kraftig ventilasjonsanlegg som fjerner syredamp fra lokalet. Under produksjon i beisen er avtrekket på 10.000 m³/time og ellers er det på 3.000 m³/time. Luften går gjennom en skrubber som renser luften før den blir sluppet ut over tak. Parametre som vil innvirke på utslipp til luft vil blant annet være luftmengde, konsentrasjon av kjemikalier i syrekaret, temperatur, geometri og pH i skrubberen. Dette er en stabil prosess der parametrene endres lite hvis man ser bort i fra luftmengde. Det er foretatt målinger av syrekomponenter i utluften, vedlegg 3. Resultatet viser

lave verdier. Årlig utslipp er beregnet til **7 kg HF** og **2,9 kg HNO₃**. Det vil ikke forekomme støtvide utslipp. På side 165 i referansedokumentet "Surface Treatment of Metals and Plastics, 2006" fra den Europeiske Kommisjonen står det: "The surface treatment of metals and plastics is not a major source of emissions to air and these emissions are not a significant contribution to trans-boundary problems such as acid rain". Dette er et utsagn basert på hvordan europeisk industri innen kjemisk overflatebehandling opererte for over 10 år siden. Resultatet fra måling av utluften vår samsvarer med dette utsagnet. Framo Holsnøy AS måler rutinemessig konsentrasjonen av syrer i syrekaret og pH i skrubberen som renses luften. Dette er målinger som indirekte forteller noe om utslippet til luft. Å måle utslippet til luft ved et tidspunkt anser vi som uhensiktsmessig basert på utslippets betydning for miljøet, hva som er praktisk gjennomførbart og den økte kostnaden. Å måle utslippet til luft ved et gitt tidspunkt vil ikke redusere usikkerheten vesentlig siden det er luftmengden som går gjennom systemet over et år som er avgjørende. Rutinemessig ettersyn og vedlikehold samt jevnlig måling av pH i skrubber er de viktigste tiltakene for å ha kontroll og oversikt over utslipp av syrekomponenter til luft.

Framo Holsnøy har et malingsanlegg som slipper ut flyktige organiske forbindelser (VOC) til luft. Forbruket for 2016, som var et normalår viser et årlig forbruk på i underkant av 2,5 tonn, vedlegg 4. Forurensningsforskriften, kap. 9, Vedlegg IIA angir terskler og grenseverdier. Nr. 8 – overflatebehandling av metall angir en terskelverdi på 5 tonn som er omtrent dobbelt så høyt som vi har. Utslipp av tynner (VOC) er et miljøaspekt som vi har identifisert og som vi vil ha fokus på.

Det er gjennomført en analyse av miljøaspekter, vedlegg 5, og laget en tiltaksliste, vedlegg 6, basert på ISO 14001. Det viktigste miljøaspektet er forbruk av energi. Energien brukes direkte eller indirekte til å varme opp fabrikken. Det går med mye energi i vinterhalvåret til oppvarming. Energien forsvinner gjennom at den ledes gjennom tak, gulv og vegger samt via ventilasjonen. Forbruket varierer fra år til år p.g a. været. Prosessene i fabrikken som genererer energi går i hovedsak til å varme opp bygget og det finnes derfor ikke tilgjengelig overskuddsenergi. Fabrikken har varmepumper på 300 kW, elkjel på 600 kW og oljefyr på 1200 kW. Årlig brukes det ca. 2,5 mill kWh. Det er igangsatt tiltak for å redusere energiforbruket for 2017 og flere tiltak er satt opp på tiltakslisten, vedlegg 5.

Som et ledd i ISO 14001 sertifiseringen, så er det gjennomført en risikoanalyse, vedlegg 7 og 8. Basert på denne risikoanalysen, så er det satt opp en årlig industrivernøvelse. Øvelsen i år er planlagt utført 10 mai basert på tiltakskort, vedlegg 8, som er en beredskapsplan for denne hendelsen.

Sanitæravløpsvannet fra fabrikk med 60 ansatte går til grovrensing via septiktank før det går til resipient som er Herdlafjorden på 45 meters dyp.

Hilsen

Odd-Arne Apold
HMS-ansvarlig

Framo Holsnøy AS
Rosslandsvegen 933
5918 Frekhaug

