

Arve Nikolaisen
Storehaugen 9
Storehaugen 9
5304 HETLEVIK

Kundenr.: 43462
Ordrenr.: 11156491
Fakturadato: 30.06.2013
Forfallsdato: 15.07.2013
Betalingsbet.: Netto pr. 15 dager
Deres ref.
Vår ref. NB
Selger:
Leveringsbet.: 0
Leveringsmåte: Sendes med transportør
Merket:
Valuta: NOK

Lev. adr. Arve Nikolaisen, Håtuftvegen, Tlf 98252224 5918 FREKHAUG

Prod.nr	Beskrivelse	Antall:	Pris	Rab.%	Beløp
05000	Biovac FD 5N minirensesanlegg	1	39 950,00		39 950,00
99901102	Frakt	1	3 100,00		3 100,00
	Til deres informasjon vil dette faktureres i 2 omganger slik at anlegg og frakt faktureres først og deretter montering når den er utført. Tilvist av Niljøteknikk Vest				
	Administrasjonsgebyr				50,00
	25 % mva av 43 050,00				10 762,50
	25 % mva av 50,00				12,50
	Ordresum				53 875,00

Bel 14.07.13

Sum 43 050,00
Mva. % 10 775,00
Avrunding 0,00

A betale 53 875,00

KID nr.: 434621760462

Bankkonto: 9750 07 15484

Goodtech Environment Sørumsand
Postboks 148
Noractorgården
N-1921 SØRUMSAND
Telefon: 63 86 64 60

Avd. Rygge
Bankveien 2
1580 RYGGE
Tlf: 69 23 35 30

www.goodtech.no
www.haco.no
www.biovac.no
sorumsand@goodtech.no

IBAN/BIC: NO0697500715484
ESSENOKX
Org. nr.: NO985660492MVA
Foretaksregisteret



Teknisk Godkjenning

SINTEF Byggforsk bekrefter at

Biovac minirensanlegg 5 - 50 p.e.

tilfredsstiller krav til produktdokumentasjon gitt i Plan- og Bygningsloven og tilhørende Forskrift om tekniske krav til byggverk (TEK10) med egenskaper, bruksområder og befingelser for bruk som angitt i dette dokumentet

1. Innehaver av godkjenningen

Goodtech Environment Sørumsand AS, P.b. 148, 1921 Sørumsand

2. Produsent

Goodtech Environment Sørumsand AS. Mottakstanker for 5 og 10 personekvivalenter (p.e.) i GUP er produsert av Fiberprodukt AS. Mottakstanker for 15-45 p.e. er produsert av Vestfold plastindustri AS. Reaktortanker i PE (polyetylen) er produsert av Cipax for samtlige anleggsstørrelser.

3. Produktbeskrivelse

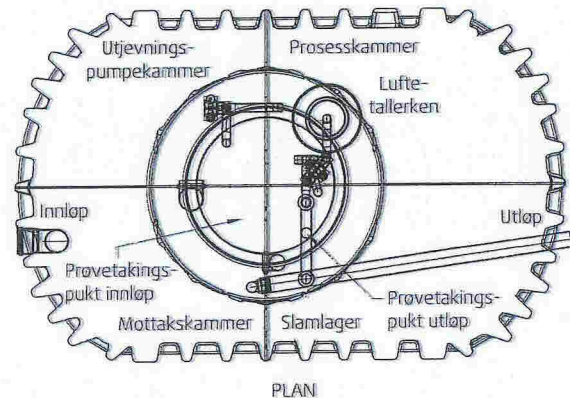
Renseanlegg for avløpsvann for inntil 50 p.e. i hht krav gitt i NS-EN 12566-3:2005+A1:2009+NA:2009 (med nasjonalt tillegg). Anlegget leveres i flere størrelser ut fra antall p.e. som anlegget skal belastes med.

Materiavalg

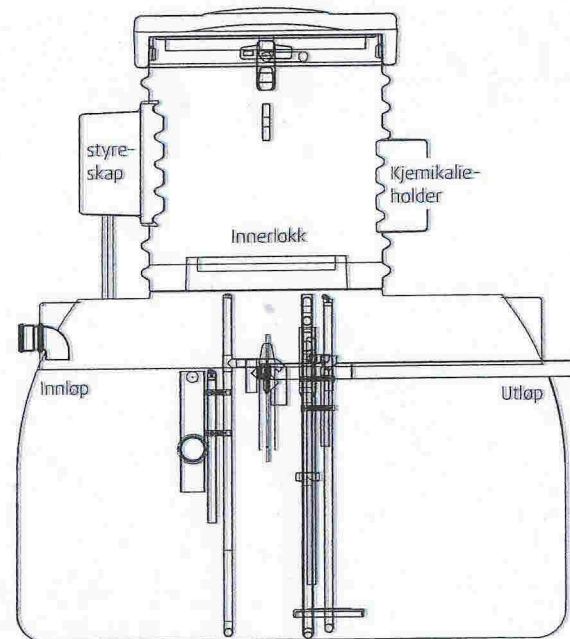
Mottakstanker er produsert i GUP eller PE, reaktor tanker er produsert i polyetylene.

Type renseprosess

Produktet er et lavt belastet aktivslam-anlegg med simultanfelling. Anlegget består av mottaks- og forsedimenteringskammer, pumpe- og utjevningskammer, reaktor kammer og slamlager. Anlegget operer satsvis slik at samme mengde vann behandles i reaktortanken for hver syklus (Sequencing batch reactor(SBR)).



PLAN



SNITT

Figur 1. Plan og snitt av rensanlegget

SINTEF Byggforsk er norsk medlem i European Organisation for Technical Approvals, EOTA, og European Union of Agrément, UEAtc

Referanse: Godkj. 3C0763.01 Kontr. 3C0763.02

Emne: Minirensanlegg

 Hovedkontor:
 SINTEF Byggforsk
 Postboks 124 Blindern – 0314 Oslo
 Telefon 22 96 55 55 – Telefaks 22 69 94 38

 Firmapost: byggforsk@sintef.no
 www.sintef.no/byggforsk

 Trondheim:
 SINTEF Byggforsk
 7465 Trondheim
 Telefon 73 59 30 00/33 90 – Telefaks 73 59 33 50/80