

Optimera og miljøet

Miljøkrav til leverandører

Optimera har i innkjøpsavtalen skjerpet kravene ifm de miljømessige utfordringene som kloden står overfor. Utdrag av innkjøpsavtalen;

Optimera er fullt innforstått med at vi inngår i et økologisk system, som forutsetter samspill mellom mennesker og natur.

Naturmaterialer må ikke brukes i høyere takt enn de erstattes. Luft, vann og jord må ikke ødelegges. Dette er grunnleggende ved vårt valg av varer og metoder. Vi forutsetter at våre samarbeidspartnere arbeider med samme miljømål.

Leverandøren må legge forholdene til rette slik at returavfall, etter dagens, og fremtidige krav til resirkulering kan løses tilfredsstillende.

- Leverandøren må være medlem i Grønt Punkt Norge
- Leverandøren skal ikke levere EE produkter som omtalt i RoHS direktivet
- Leverandøren må være medlem av RENAS
- Leverandøren forplikter seg til å ivareta Eu's kjemikalieforskrift (REACH 1907/2006) og sikre at Optimera mottar nødvendig dokumentasjon og informasjon i forhold til denne
- Leverandøren forplikter seg til å etterleve ILO kjernekonvensjoner i hele produksjonskjeden. Dette innebærer: Forbud mot barnarbeid, organisasjonsfrihet, forbud mot diskriminering, forbud mot tvangsarbeid

Alle Optimeras leverandører vil løpende bli utfordret på disse punktene og vi håper på en gjensidig forståelse om at dette er viktige punkter som er til beste for oss alle.

Sertifisering av tømmer

Optimera omsetter eller forhandler ikke usertifisert tømmer. Vår andel av sertifisert tømmer skal økes kontinuerlig. Vi er ansvarlige både i innkjøp, oppkjøp og videresalg. FSC- sertifikater anerkjennes ikke som garanti for at materialer kommer fra regnskog utvirket fra bærekraftig hogst. Vi påvirker og legger press på både våre produsenter og våre medlemmer for å etterkomme kravene.

HMS krav til leverandører

Utdrag av innkjøpsavtalen;

Følgende dokumentasjon skal være elektronisk tilgjengelig:

- Materialsertifikater/ dokumentasjoner/ godkjenninger ihht gjeldende plan og bygningslov, HMS (helse, miljø, sikkerhet) og FDV (forvaltning, drift og vedlikehold). Installasjons- og håndteringsanvisning, samt bruksanvisning og monteringsveiledning.

Krav til sikkerhetsdatablader:

- Produkter som krever sikkerhetsdatablader skal gjøres tilgjengelige i ProductXchange (CoBuilder). Dersom leverandøren ikke selv har avtale i Product Xchange skal leverandøren dekke Optimeras omkostninger knyttet til selve å legge databladene inn i systemet.

Krav til deltakelse i BYGGTJENESTE/ NOBB

- Som vareeier på alle avtaleprodukter
- Nobb kontrakt
- Lovpålagt dokumentasjon
- Bilder

Leverandøren forplikter seg til enhver tid å følge kravspesifikasjon/regelverk fastlagt i BYGGTJENESTE/NOBB.

Øvrige krav til dokumentasjon

- Produktansvarsforsikring
- Rutiner for kvalitetssikring og avvik
- Leverandøren forventes å utvikle lovpålagt dokumentasjon i henhold til endringer i lovverket

Krav til transportører og sjåførere

Transportøren skal ha et kvalitets/miljøsikringssystem tilpasset oppdrag for Optimera, og tilfredsstille Optimera' krav til helse, miljø og sikkerhet (HMS).

Det skal tilstrebnes å benytte biler med nyeste EURO utslippsklasse, minimumskrav på EURO-klasse 5. Ved kjøp av nye biler skal disse ha nyeste EURO klasse. Transportøren skal unngå nødvendig tomgangskjøring.

Transportørens materiell skal ha nødvendige forsikringer, godkjenninger, tillatelser, sertifikater, samt være i forskriftsmessig stand og rengjort. Bilene skal ha ryggevarsling med lyd.

Transportøren skal overholde gjeldende lover (f.eks arbeidstid, trafikkregler, kjøre hviletid), forskrifter, offentlige krav, og til enhver tid gjeldende interne sikkerhetsbestemmelser og rutiner hos Optimera, Optimera's kunder og leverandører. Transportøren skal garantere at han har nødvendige tillatelser, dispensasjoner og forsikringer til å utføre oppdrag for Optimera.

Prosjektleveranser

Leverandøren plikter å sørge for at biler, løfteredskap og utstyr som befinner seg på prosjekter hvor Optimera er leverandør, er sertifisert iht. gjeldende regler, og at førere av disse har de nødvendige sertifikater og opplæring i bruk. Sjåfør/hjelpemann fra leverandøren som betjener kran skal ha dokumentert opplæring, samt kurs i anhuking. Alle egneide og fast innleide kjøretøy skal ha akustisk signal ved rygging. Det jobbes mot at alle kolli skal merkes med vekt og løfteanvisning. Videre skal alle leverandørens representanter ved opphold på prosjekter være iført foreskrevet verneutstyr, som hjelm og vernesko.

Avfallshåndtering i Optimera

Optimera har en landsdekkende avtale med Norsk gjenvinning for avfallshåndtering. Et samarbeid med NG gjør oss godt rustet til å møte dagens- og fremtidens miljøkrav.

Kort om Norsk Gjenvinning:

Forretningsområdet avfallshåndtering er organisert i Divisjon Gjenvinning som består av selskapene Norsk Gjenvinning AS, Norsk Gjenvinning Plast AS, Tomwil Miljø, Humlekjær & Ødegaard AS, Norsk Gjenvinning Sikkerhet, Norsk Gjenvinning Avfallshandel AS samt Ryfylke Renovasjon AS.

Anlegg: 60 anlegg over hele landet

Tjenester: Samler inn og håndterer alle typer avfall fra alle typer virksomheter
Volumer: Over 1,2 mill tonn per år

Sertifiseringer: ISO 9001, ISO 14001 og OHSAS 18001

Optimera har som målsetning å kildesortere 80% av avfallet i 2018

Når avfallet sorteres, kan mye av det gjenbrukes til nye produkter eller energigjenvinning. Ved å kildesortere bidrar man også aktivt til å holde avfallskostnadene nede. Farlig avfall må ikke kastes i ordinært avfall, dette utgjør store kostnader og er skadelig for natur og miljø. Alle skal være bevisste når de kaster sitt avfall. Riktig avfallshåndtering tjener både Optimera og miljøet på.

Avfallet sorteres på følgende måte

Fraksjonsmerkene står på alt utstyr som skal benyttes til aktuell fraksjon. Nedenfor er det listet opp forklaringer til symbolene som er i bruk.



Her legges brukt papp som for eksempel bølgepapp, kartong, pappesker o.l. Brukt papp benyttes bl.a. til produksjon av ny bølgepapp. 1 tonn returpapir tilsvarer råstoff fra 14 trær. Legges i egnet utstyr merket Papp.



Papir

Her legges brukt papir som blant annet brevpapir, konvolutter, brosjyrer, aviser o.l. Brukt papir benyttes bl.a. til produksjon av nytt kontorpapir og tørkepapir. Naturen ivaretas i form av redusert skogshogst. Legges i egnet utstyr merket Papir.



Plastfolie

Her legges klar og gjennomsiktig plastfolie. For hver kilo plast som gjenvinnes, spares det 2 kilo olje. Plast har samme brennverdi som fossilt brensel. Av gjenvunnet plast lages bl. a. bæreposer og fleeceprodukter. Plastfolie skal legges i sekker som står i stativene som blir utplassert.



Treverk

Her legges planker, paller og annet type trevirke. Den ferdige fliskvaliteten fra treverket leveres til slutt kunder hvor det i forbrenningsanlegg produseres fjernvarme, prosessdamp eller damp til el.produksjon. Treverk legges i egnet utstyr merket Treverk.



Farlig avfall

Her legges farlig avfall som oppladbare batterier, spraybokser, maling, lim, lakk osv. Farlig avfall må ikke kastes i ordinært avfall, dette utgjør store kostnader og er skadelig for natur og miljø. Farlig avfall legges i egnet utstyr merket Farlig avfall.



Restavfall

Restavfall er dyrt å levere og skal derfor ikke inneholde noen av de fraksjoner som kan gjenvinnes. Restavfall blir i stor grad til brensel for storindustrien. Restavfall legges i egnet utstyr merket Restavfall.

Retur fra våre kunder

av utrangert småelektronikk, lyskilder og batterier

Som forhandler av EE-produkter er Optimera pliktig til å motta EE-avfall - uansett merke - vederlagsfritt fra våre kunder, iht avfallsforskriften.



EE-avfall

EE-avfall er utrangerte elektriske og elektroniske komponenter. Dette er alt fra hele produkter til batterier, kabler, tonerkassetter, komponenter og lyskilder. Altså all småelektronikk. Felles for alle disse er at de ikke skal kastes sammen med annet søppel.

EE-avfall legges i egnet utstyr merket EE-avfall.