

## TRYKKPRØVING AV PE RØR

## TRYKKPRØVING MED VANN I HENHOLD TIL NS-EN 805

Tiltakshaver: Alvor Kommune Utførende entreprenør: Skjoldal V&S AS  
 Kontroll utført av: Thoralf Skjoldal Dato: 20/10-21

## LEDNINGSDATA

Sted/gate: Seknes Fra kum: Vk 1  Gjenfylt grøft  
 Tegningsnr./kartplate: Til kum: Vk 2  Delvis gjenfylt grøft  
 Materialkvalitet: PE Produsent: Hallingpløst  Vannledning  Frittliggende, for-  
 Merking:  Trykkledning avløp  ankrede ledninger  
 Skjøtemetode: Speilsvois Ledningens høyeste punkt, kote:  
 Ledningens innvendige dimensjon: 147.2 mm Ledningens laveste punkt, kote:  
 Lengde på ledningsstrekning: ca 100 m Kote ved prøvepunkt:

Forgreninger. Antall (stk) og dimensjon (mm):

Stikkledninger. Antall (stk), dimensjon (mm) og total lengde (m):

Ventiler som prøves. Antall (stk) og type: 2 Slusven til

## FORPRØVE

- Start kl. 10<sup>00</sup>. Trykket i den vannfylte og utluftede ledningen senkes til atmosfærisk trykk (1 atm).
- Trykket på 1 atm holdes i 60 minutter. Pass på at det ikke kommer luft inn i ledningen.
- Trykket i ledningen økes til prøvetrykk, STP (se omslag). Prøvetrykk: 15 bar.  
Prøvetrykket holdes konstant i 30 minutter ved å tilføre vann.
- Ledningen holdes avstengt i 60 minutter. Trykk etter 60 minutter: 14.2 bar.
- Forprøven er godkjent dersom trykkfallet etter 60 minutter ikke er mer enn 30 % av prøvetrykket.

## RESULTAT FORPRØVE

Godkjent  Ikke godkjent

## INTEGRERT TRYKKFALLPRØVE

- Trykk ved avsluttet forprøve: 14.2 bar.
- Tapp raskt ut en målbar mengde vann (V) fra rørledningen slik at trykkfallet blir 2 bar.  $V =$   
2.1
- Sammenlign den uttappede vannmengden med den tillatte uttappede vannmengden.
- Den tillatte uttappede vannmengden  $V_{maks} =$  7.12 hentes fra tabell på omslaget (evt. beregnes).
- Trykkfallprøven er godkjent dersom  $V =$    $< V_{maks} =$

## RESULTAT TRYKKFALLPRØVE

Godkjent  Ikke godkjent

## HOVEDPRØVE

☐ raske trykkfallet (i trykkfallprøven) forårsaker en sammentrekning av ledningen.

- Ledningen holdes avstengt.  
Trykket måles i en periode på 30 minutter. Verdiene for trykk (bar) noteres:

| Tid         | 0 minutter  | 5 minutter | 10 minutter | 15 minutter | 20 minutter | 25 minutter | 30 minutter |
|-------------|-------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Trykk (bar) | <u>12.2</u> |            | <u>12.7</u> |             | <u>12.9</u> |             | <u>13</u>   |

- Trykklinjen skal vise en økende tendens og ikke falle i løpet av denne perioden på 30 minutter.
- Ved tvil utvides prøveperioden til totalt 90 minutter.
- Trykkøkningen måles i en periode på totalt 90 minutter. Verdiene for trykk (bar) noteres:

| Tid         | 40 minutter | 50 minutter | 60 minutter | 70 minutter | 80 minutter | 90 minutter | Trykkfall: |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------|
| Trykk (bar) |             |             |             |             |             |             |            |

- Tillatt trykkfall: 0,25 bar fra den største verdien som oppnås i prøveperioden (i løpet av 90 minutter).

## RESULTAT HOVEDPRØVE

Godkjent  Ikke godkjent.

## Kopi til:

Bekreftelse på riktig utført prøveprosedyre og prøveresultat:

- Tiltakshaver/ledningseier  
 Ansv. utførende  
 Ansv. kontrollerende  
 Andre:

Thoralf Skjoldal  
 For ansvarlig utførende

For tiltakshaver/ledningseier

**TETTHETSPRØVING AV TRYKKLØSE LEDNINGER MED LUFT ELLER VANN  
I HENHOLD TIL NS-EN 1610**

Tiltakshaver: *Åker Kommune*      Ansvarlig utførende: *Sjendal VVS AS*  
 Kontroll bestilt av: *Åker Kommune*      Dato: *30/11-21*  
 Kontroll utført av: *Thoralf Sjendal*      Dato: *30/11-21*

**LEDNINGSDATA**

Sted/gate: *Liknes*      Fra kum: *SK 3*      Høyeste pkt:  
 Tegningsnr./kartplate:      Til kum: *SK 2*      Laveste pkt:  
 Rørets innvendige diameter (DN): *150* mm       Kabelrør       Fellesledning  
 Lengde på prøvestrekning: *ca 40* m       Overvannsledning       Spillvannsledning  
 Rørmateriale: *PP*       Frittliggende       Delvis gjenfylt grøft  
 Rørprodusent: *Hallingspløst*      ledninger       Gjenfylt grøft  
 Merking av rør (oppgis fullstendig):       Grunnvannstand helt/delvis over ledningen  
     Grunnvannstand under ledningen

**METODER FOR TETTHETSPRØVING***Tetthetsprøving med luft etter metode LC*

- Tilfør luft til prøvetrykket er lik 1,1 mVs vannsøyle. Steng lufttilførselen.
- Hold trykket konstant på 1,1 mVs vannsøyle i ca. 5 min. Senk trykket til 1,0 mVs vannsøyle og start stoppeklokka.
- Vi måler tid og trykksenkning. Krav fremgår av NS-EN 1610 og er vist i tabeller på omslaget av denne skjemablokka.

Prøvetid: t = 5 minutter

Dersom lengde på prøvestrekning er over 100 meter: Prøvetid t = \_\_\_\_\_ minutter

Målt trykkfall: 0 mVsTillatt trykkfall ( $\Delta p$ ): \_\_\_\_\_ mVs*Tetthetsprøving med vann*

- Før selve prøven starter skal den vannfylte ledningen kondisjoneres i 1 time. Kondisjoneringstrykk = Prøvetrykk = 1 mVs.
- Selve tetthetsprøvingen skal vare i 30 minutter og prøvetrykket skal være 1 mVs.
- Under tetthetsprøvingen på 30 minutter holdes prøvetrykket konstant ved å tilføre vann.
- Tilført vannmengde måles og sammenlignes med tillatt tilført vannmengde. Tillatt tilført vannmengde fremgår av NS-EN 1610.

Medgått vannmengde: \_\_\_\_\_ liter

Tillatt medgått vannmengde: \_\_\_\_\_ liter

**RESULTAT** Godkjent. Ikke godkjent.**ANMERKNINGER**

Kopi til: Tiltakshaver/ledningseier      **Bekreftelse på riktig utført prøveprosedyre og prøveresultat:**  
 Ansv. utførende  
 Ansv. kontrollerende      *Thoralf Sjendal*  
 Andre:      For ansvarlig utførende      For tiltakshaver/ledningseier

**TETTHETSPRØVING AV TRYKKLØSE LEDNINGER MED LUFT ELLER VANN  
I HENHOLD TIL NS-EN 1610**

|  |   |
|--|---|
| Tiltakshaver: <i>Alver Kommune</i>         | Ansvarlig utførende: <i>Stordal NS AS</i> |
| Kontroll bestilt av: <i>Alver Kommune</i>  | Dato: <i>30/11-21</i>                     |
| Kontroll utført av: <i>Thoralf Stordal</i> | Dato: <i>30/11-21</i>                     |

**LEDNINGSDATA**

|  |  |   |
|--|--|---|
| Sted/gate: <i>Lelener</i>                      | Fra kum: <i>SK 2</i>   | Høyeste pkt:  |
| Tegningsnr./kartplate:                         | Til kum: <i>SK 1</i>   | Laveste pkt:  |
| Rørets innvendige diameter (DN): <i>150</i> mm | <input type="checkbox"/> Kabelrør                                  | <input type="checkbox"/> Fellesledning                |
| Lengde på prøvestrekning: <i>ca 65</i> m       | <input type="checkbox"/> Overvannsledning                          | <input checked="" type="checkbox"/> Spillvannsledning |
| Rørmateriale: <i>PP</i>                        | <input type="checkbox"/> Frittliggende                             | <input type="checkbox"/> Delvis gjenfylt grøft        |
| Rørprodusent: <i>Hallingpluss</i>              | ledninger  | <input checked="" type="checkbox"/> Gjenfylt grøft    |
| Merking av rør (oppgis fullstendig):           | <input type="checkbox"/> Grunnvannstand helt/delvis over ledningen |   |
|  | <input checked="" type="checkbox"/> Grunnvannstand under ledningen |   |

**METODER FOR TETTHETSPRØVING***Tetthetsprøving med luft etter metode LC*

- Tilfør luft til prøvetrykket er lik 1,1 mVs vannsøyle. Steng lufttilførselen.
- Hold trykket konstant på 1,1 mVs vannsøyle i ca. 5 min. Senk trykket til 1,0 mVs vannsøyle og start stoppeklokka.
- Vi måler tid og trykksenkning. Krav fremgår av NS-EN 1610 og er vist i tabeller på omslaget av denne skjemablokka.

Prøvetid:  $t =$  5 minutterDersom lengde på prøvestrekning er over 100 meter: Prøvetid  $t =$  \_\_\_\_\_ minutterMålt trykkfall: 0 mVsTillatt trykkfall ( $\Delta p$ ): \_\_\_\_\_ mVs*Tetthetsprøving med vann*

- Før selve prøven starter skal den vannfylte ledningen kondisjoneres i 1 time. Kondisjoneringstrykk = Prøvetrykk = 1 mVs.
- Selve tetthetsprøvingen skal vare i 30 minutter og prøvetrykket skal være 1 mVs.
- Under tetthetsprøvingen på 30 minutter holdes prøvetrykket konstant ved å tilføre vann.
- Tilført vannmengde måles og sammenlignes med tillatt tilført vannmengde. Tillatt tilført vannmengde fremgår av NS-EN 1610.

Medgått vannmengde: \_\_\_\_\_ liter

Tillatt medgått vannmengde: \_\_\_\_\_ liter

**RESULTAT**

- Godkjent.  
 Ikke godkjent.

**ANMERKNINGER**

Kopi til: Tiltakshaver/ledningseier      **Bekreftelse på riktig utført prøveprosedyre og prøveresultat:**  
 Ansv. utførende  
 Ansv. kontrollerende      *Thoralf Stordal*  
 Andre:      For ansvarlig utførende      For tiltakshaver/ledningseier

Sveiseprotokoll for elmuffesveising

| Installatør: | Sjundal VVS AS   |     | Materialleverandør:        | GPA               |                                      | Sveiser serifikasjonsnummer:         | Maklay Sjøndal N-5187     |                   |                                  |                    |               |                |              |
|--------------|------------------|-----|----------------------------|-------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------|-------------------|----------------------------------|--------------------|---------------|----------------|--------------|
| Bestiller:   | Aner Kvernåne    |     | Material:                  | PE 100 SDR 11     |                                      | Sveis, modell/serienummer:           |                           |                   |                                  |                    |               |                |              |
| Prosjekt:    | Lebernes         |     | Dato:                      | 8/4-21            |                                      | Neste kalibrering senest:            | 07-22                     |                   |                                  |                    |               |                |              |
| Skjøt#       | Rørdiameter (mm) | SDR | Type muffe (Rak, 90°, etc) | Omgivelse temp °C | Strekkode eller manuell? (S eller M) | Netstrøm eller Aggregat? (N eller E) | Skrapet og sentret røret? | Innstikksdyp (mm) | Maks spalte mellom rør og muffe? | Sveisespenning (V) | Sveisetid (s) | Kjøletid (min) | Anmerkninger |
| 1            | 180              | 11  | Rak                        | 15                | S                                    | N                                    | OK                        | 95                |                                  | 40                 | 440           | 20             |              |
| 2            | 180              | 11  | Rak                        | 15                | S                                    | N                                    | OK                        | 95                |                                  | 40                 | 440           | 20             |              |
| 3            | 180              | 11  | Rak                        | 15                | S                                    | N                                    | OK                        | 95                |                                  | 40                 | 440           | 20             |              |
|              |                  |     |                            |                   |                                      |                                      |                           |                   |                                  |                    |               |                |              |
|              |                  |     |                            |                   |                                      |                                      |                           |                   |                                  |                    |               |                |              |
|              |                  |     |                            |                   |                                      |                                      |                           |                   |                                  |                    |               |                |              |
|              |                  |     |                            |                   |                                      |                                      |                           |                   |                                  |                    |               |                |              |

NS416 Godkjent: OK

Note:

Maklay Sjøndal

Signatur controller:

**GPA**

Sveiseprotokoll speilsveising

Installatør: *Søndal VVS AS* Materialproduzent: *Hallingplast* Sveiser / sertifiseringsnummer: *Trude Søndal N-5187*  
 Bestiller: *Ålver Kommune* Materiale: *PF 100 SDR 11* Sveisemaskin, modell/serienummer:  
 Prosjekt: *Luben* Dato: *8/4-21* Neste kalibrering senest: *06-22*

| Skjøt # | Rørdiameter (mm) | SDR | Omgivelsestemp (°C) |     | Målt spilletemp (°C) | Tabelltrykk (bar) (N) | Målt sleptrykk (bar) (N) | Totalt sveisetrykk (bar) (N) | Vulsthøyde ved vulstoppbygging (mm) | Oppvarmingstid (sek) | Omstillingstid (sek) | Kjøletid (min) | Ferdig vulstbredde (mm) | Notater |
|---------|------------------|-----|---------------------|-----|----------------------|-----------------------|--------------------------|------------------------------|-------------------------------------|----------------------|----------------------|----------------|-------------------------|---------|
|         |                  |     |                     |     |                      |                       |                          |                              |                                     |                      |                      |                |                         |         |
| 1       | 180              | 11  | 8                   | 220 | 25                   | 8                     | 33                       | 2.5                          | 164                                 | 9                    | 21                   | 10             | Fra VM 2 på VM 1        |         |
| 2       |                  |     |                     |     |                      |                       |                          |                              |                                     |                      |                      |                |                         |         |
| 3       |                  |     |                     |     |                      |                       |                          |                              |                                     |                      |                      |                |                         |         |
| 4       |                  |     |                     |     |                      |                       |                          |                              |                                     |                      |                      |                |                         |         |
| 5       |                  |     |                     |     |                      |                       |                          |                              |                                     |                      |                      |                |                         |         |
| 6       |                  |     |                     |     |                      |                       |                          |                              |                                     |                      |                      |                |                         |         |
| 7       |                  |     |                     |     |                      |                       |                          |                              |                                     |                      |                      |                |                         |         |
| 8       |                  |     |                     |     |                      |                       |                          |                              |                                     |                      |                      |                |                         |         |

NS416 Godkjent: JA  NEI

Signatur kontrollant: *Trude Søndal*



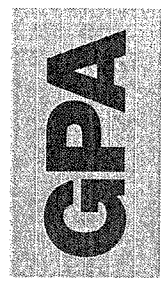
## Sveiseprotokoll for elmuffesveising

| Installatør: | Sjundal VVS AS   |     | Materialleverandør:           | GPA               |   | Sveiser / sertifiseringsnummer:         | Klemmehj Bølge N-1176        |                   |                                     |                    |               |                |              |
|--------------|------------------|-----|-------------------------------|-------------------|---|---|------------------------------|-------------------|-------------------------------------|--------------------|---------------|----------------|--------------|
| Bestiller:   | Aloa Hommestad   |     | Materiale:                    | PE 100 SDR 17     |   | Sveis, modell/serienummer:              |                              |                   |                                     |                    |               |                |              |
| Prosjekt:    | Leknes           |     | Dato:                         | 8/4-21 - 4/8 21   |   | Neste kalibrering senest:               | 07-22                        |                   |                                     |                    |               |                |              |
| Skjøt#       | Rørdiameter (mm) | SDR | Type muffe<br>(Rak, 90°, etc) | Omgivelse temp °C | Strekkode eller manuell?<br>(S eller M) | Netstrøm eller Aggregat?<br>(N eller E) | Skrapet og<br>sentret røret? | Innstikksdyp (mm) | Maks spalte mellom rør<br>og muffe? | Sveisespenning (M) | Sveisetid (s) | Kjøletid (min) | Anmerkninger |
| 1            | 110              | 17  | Pak                           | 10                | S                                       | N                                       | OK                           | 70                |                                     | 40                 | 208           | 10             |              |
| 2            |                  |     |                               |                   |   |   |                              |                   |                                     |                    |               |                |              |
| 3            |                  |     |                               |                   |   |   |                              |                   |                                     |                    |               |                |              |
| 4            |                  |     |                               |                   |   |   |                              |                   |                                     |                    |               |                |              |
|              |                  |     |                               |                   |   |   |                              |                   |                                     |                    |               |                |              |
|              |                  |     |                               |                   |   |   |                              |                   |                                     |                    |               |                |              |

NS416 Godkjent: OK

Note:

Signatur controller:

## Sveiseprotokoll speilsveising

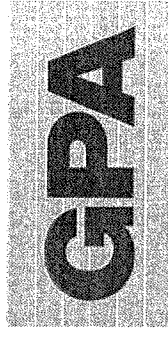
|              |                  |     |                     |                    |                       |                                   |                              |                                   |                      |                      |                |                        |                           |
|--------------|------------------|-----|---------------------|--------------------|-----------------------|-----------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|----------------------|----------------------|----------------|------------------------|---------------------------|
| Installatør: | Sundal VVS AS    |     | Materialprodusent:  | Hallingpart        |                       | Sveiser / sertifiseringsnummer:   | Kenneth Øge N-1176           |                                   |                      |                      |                |                        |                           |
| Bestiller:   | Aker Kommune     |     | Materiale:          | PE 100 SDR 17      |                       | Sveisemaskin, modell/serienummer: |                              |                                   |                      |                      |                |                        |                           |
| Prosjekt:    | Lebnes           |     | Dato:               | 4/8 - 21           |                       | Neste kalibrering senest:         | 06 - 22                      |                                   |                      |                      |                |                        |                           |
| Skjøt #      | Rørdiameter (mm) | SDR | Omgivelsestemp (°C) | Målt speltimp (°C) | Tabelltrykk (bar) (N) | Målt sleptrykk (bar) (N)          | Totalt sveisetrykk (bar) (N) | Visthøyde ved vustoppbygging (mm) | Oppvarmingstid (sek) | Omstillingstid (sek) | Kjøletid (min) | Ferdig vultbredde (mm) | Notater                   |
| 1            | 110              | 17  | 18                  | 220                | 6                     | 9                                 | 12                           | 1                                 | 66                   | 6                    | 9              | 8                      | F1a S11 - eks pumpe ledet |
| 2            |                  |     |                     |                    |                       |                                   |                              |                                   |                      |                      |                |                        |                           |
| 3            |                  |     |                     |                    |                       |                                   |                              |                                   |                      |                      |                |                        |                           |
| 4            |                  |     |                     |                    |                       |                                   |                              |                                   |                      |                      |                |                        |                           |
| 5            |                  |     |                     |                    |                       |                                   |                              |                                   |                      |                      |                |                        |                           |
| 6            |                  |     |                     |                    |                       |                                   |                              |                                   |                      |                      |                |                        |                           |
|              |                  |     |                     |                    |                       |                                   |                              |                                   |                      |                      |                |                        |                           |
|              |                  |     |                     |                    |                       |                                   |                              |                                   |                      |                      |                |                        |                           |

NS416 Godkjent:

JA

NEI

Signatur kontrollant: *Trude Sundal*



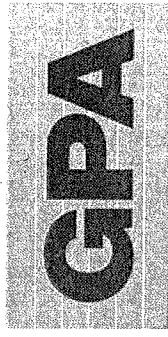


## Sveiseprotokoll speilsveising

| Installatør: | Sundal VVS AS    |     | Materialprodusent:  | Hallingplate         |                      | Sveiser / sertifiseringsnummer:   | Mørde/Sundal A-5187       |                              |                                    |                      |                      |                |                        |               |
|--------------|------------------|-----|---------------------|----------------------|----------------------|-----------------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------------|----------------------|----------------------|----------------|------------------------|---------------|
| Bestiller:   | Aver Hamnne      |     | Materiale:          | PF 100 SDR 17        |                      | Sveisemaskin, modell/serienummer: |                           |                              |                                    |                      |                      |                |                        |               |
| Prosjekt:    | Lebens           |     | Dato:               | 8/4 21               |                      | Neste kalibrering senest:         | 06 - 22                   |                              |                                    |                      |                      |                |                        |               |
| Skjot #      | Rørdiameter (mm) | SDR | Temperaturer (°C)   |                      | Målt spilletemp (°C) | Tabelltrykk (bar) (N)             | Målt slepetrykk (bar) (N) | Totalt sveisetrykk (bar) (N) | Visthøyde ved vilstoppbygging (mm) | Oppvarmingstid (sek) | Omstillingstid (sek) | Kjøletid (min) | Ferdig vilstredde (mm) | Notater       |
|              |                  |     | Omgivelsestemp (°C) | Målt spilletemp (°C) |                      |                                   |                           |                              |                                    |                      |                      |                |                        |               |
| 1            | 110              | 17  | 8                   | 220                  | 6                    | 6                                 | 6                         | 21                           | 1                                  | 66                   | 9                    | 9              | 8                      | Fra SK3 - SK2 |
| 2            |                  |     |                     |                      |                      |                                   |                           | 5                            |                                    |                      |                      |                |                        |               |
| 3            |                  |     |                     |                      |                      |                                   |                           | 5                            |                                    |                      |                      |                |                        |               |
| 4            |                  |     |                     |                      |                      |                                   |                           | 5                            |                                    |                      |                      |                |                        |               |
| 5            |                  |     |                     |                      |                      |                                   |                           | 5                            |                                    |                      |                      |                |                        |               |
| 6            |                  |     |                     |                      |                      |                                   |                           | 5                            |                                    |                      |                      |                |                        |               |
| 7            |                  |     |                     |                      |                      |                                   |                           | 5                            |                                    |                      |                      |                |                        |               |
| 8            |                  |     |                     |                      |                      |                                   |                           | 5                            |                                    |                      |                      |                |                        |               |

NS416 Godkjent: JA  NEI

Signatur kontrollant: *Mørde Sundal*





## Sveiseprotokoll speilsveising

| Installatør: | Stendal VVS AS   |     | Materialproduzent:  | Hallingplast      |                    | Sveiser / sertifiseringsnummer:   | Stemmeth Bjørge N-1176       |                                     |                      |                      |                |                         |               |
|--------------|------------------|-----|---------------------|-------------------|--------------------|-----------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|----------------------|----------------------|----------------|-------------------------|---------------|
| Bestiller:   | Alver Kommune    |     | Materiale:          | PE 100 SDR 17     |                    | Sveisemaskin, modell/serienummer: |                              |                                     |                      |                      |                |                         |               |
| Prosjekt:    | Leknes           |     | Dato:               | 17/6-21           |                    | Neste kalibrering senest:         | 06-22                        |                                     |                      |                      |                |                         |               |
| Skjøt #      | Rørdiameter (mm) | SDR | Temperaturer (°C)   |                   | Målt speltid (sek) | Målt slepetrykk (bar) (N)         | Totalt sveisetrykk (bar) (N) | Vulsthøyde ved vulstoppbygging (mm) | Oppvarmingstid (sek) | Omstillingstid (sek) | Kjøletid (min) | Ferdig vulstbredde (mm) | Notater       |
|              |                  |     | Omgivelsestemp (°C) | Målt speltid (°C) |                    |                                   |                              |                                     |                      |                      |                |                         |               |
| 1            | 110              | 17  | 15                  | 220               | 6                  | 6                                 | 12                           | 1                                   | 66                   | 6                    | 9              | 8                       | Fra SK2 - SK1 |
| 2            |                  |     |                     |                   |                    |                                   |                              |                                     |                      |                      |                |                         |               |
| 3            |                  |     |                     |                   |                    |                                   |                              |                                     |                      |                      |                |                         |               |
| 4            |                  |     |                     |                   |                    |                                   |                              |                                     |                      |                      |                |                         |               |
| 5            |                  |     |                     |                   |                    |                                   |                              |                                     |                      |                      |                |                         |               |
| 6            |                  |     |                     |                   |                    |                                   |                              |                                     |                      |                      |                |                         |               |
| 7            |                  |     |                     |                   |                    |                                   |                              |                                     |                      |                      |                |                         |               |
| 8            |                  |     |                     |                   |                    |                                   |                              |                                     |                      |                      |                |                         |               |

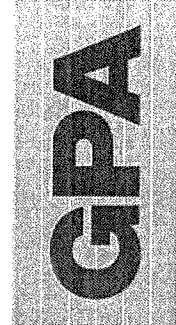
NS416 Godkjent:

JA

NEI

Signatur kontrollant:

*Thorolf Sandal*



## Sveiseprotokoll speilsveising

| Installator: | Sundal WS AS     | Materialprodusent: | Hallingplast        |     |                    |                       | Sveiser / sertifiseringsnummer:   | Halling Sundal N-5187        |                                     |                      |                      |                      |                 |                         |         |
|--------------|------------------|--------------------|---------------------|-----|--------------------|-----------------------|-----------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------|-------------------------|---------|
| Bestiller:   | Aasen Kammunn    | Materiale:         | PE 100 SDR 11       |     |                    |                       | Sveisemaskin, modell/serienummer: |                              |                                     |                      |                      |                      |                 |                         |         |
| Prosjekt:    | Lubenes          | Dato:              |                     |     |                    |                       | Neste kalibrering senest:         | 06 - 22                      |                                     |                      |                      |                      |                 |                         |         |
| Skjøt #      | Rørdiameter (mm) | SDR                | Omgivelsestemp (°C) |     | Målt speltemp (°C) | Tabelltrykk (bar) (N) | Målt slepetrykk (bar) (N)         | Totalt sveisetrykk (bar) (N) | Vulsthøyde ved vilstoppbygging (mm) | Vulstoppbygging (mm) | Oppvarmingstid (sek) | Omstillingstid (sek) | Kjøletid (min)  | Ferdig vulstbredde (mm) | Notater |
|              |                  |                    |                     |     |                    |                       |                                   |                              |                                     |                      |                      |                      |                 |                         |         |
| 9            | 180              | 11                 | 18                  | 220 | 25                 | 8                     | 33                                | 2.5                          | 164                                 | 9                    | 21                   | 10                   | Fra VM2 til VM1 |                         |         |
| 10           |                  |                    |                     |     |                    |                       |                                   |                              |                                     |                      |                      |                      |                 |                         |         |
| 11           |                  |                    |                     |     |                    |                       |                                   |                              |                                     |                      |                      |                      |                 |                         |         |
| 12           |                  |                    |                     |     |                    |                       |                                   |                              |                                     |                      |                      |                      |                 |                         |         |
| 13           |                  |                    |                     |     |                    |                       |                                   |                              |                                     |                      |                      |                      |                 |                         |         |
| 14           |                  |                    |                     |     |                    |                       |                                   |                              |                                     |                      |                      |                      |                 |                         |         |
| 15           |                  |                    |                     |     |                    |                       |                                   |                              |                                     |                      |                      |                      |                 |                         |         |
| 16           |                  |                    |                     |     |                    |                       |                                   |                              |                                     |                      |                      |                      |                 |                         |         |

NS416 Godkjent: JA  NEI

Signatur kontrollant: *Halling Sundal*

