

Fra: Vidar Totland <vidar@investinbergen.no>
Sendt: mandag 14. februar 2022 16:20
Til: Postmottak Alver
Emne: Forslag til Kommuneplanen sin samfunnsdel for Alver kommune 2022-2034
- Høringsmerknader fra Invest in Bergen
Vedlegg: Høringsmerknad til Alver kommune på forslag til planprogram for
Kommuneplanens samfunnsdel .pdf

"
¶
¶
Alver-kommune¶
¶
¶

Bergen 14. februar 2022¶

¶
Forslag til Kommuneplanen sin samfunnsdel for Alver kommune 2022-
2034 - Høringsmerknader fra Invest in Bergen¶

¶
¶
Vi viser til utsendt planforslag av 11. november 2021 med høringsfrist 15. februar 22¶

¶
Invest in Bergen ønsker å komme med høringsmerknader til forslag til visjon, mål og veivalg
samt prinsipper for arealbruk. ¶

Vedlagt følger vår høringsmerknad.

Vennlig hilsen/
Regards

Vidar Totland

INVEST
BERGEN

M: +47 959 12 970
vidar@investinbergen.no

www.investinbergen.no