

Anlegg/ Prosjektnr:

Byggherre:

Oppdragsgiver: Flage

Byggeleder:

Sveiserens navn: Robert Krøkkeide

Sert. nr: 2858

Rørprodusent: Hallingplast Rørdelprodusent:

Materiale: PE

Ø: 180 mm/ PN:

Godstykkelse:

Seksjonslengder: 12 m

Sveisemaskintype: P50 B20

Maskinnr:

Pumpenr:

Prod. sveise-parametre	Oppvarming				Sveising			Anmerkninger (rør, krage, el-muffe, prøvesveis etc.)
	*****				****			
Sveis nr:	Friksjon (bar) (a)	Speiltemp. (°C)	Trykk (bar) (b)	Tid (min)	Trykk (bar) (a+b)	Kjøletid (min)	Vulst (mm)	
14/1	8	230	28	4,05	36	18		Rør
15/2	9	230	28	4,05	37	18		Rør
16/3	8	230	28	4,05	36	18		Rør
17/4	11	230	28	4,05	39	18		Rør
18/5	9	230	28	4,05	37	18		Rør
19/6	9	230	28	4,05	37	18		Rør
20/7	8	230	28	4,05	36	18		Rør
21/8	11	230	28	4,05	39	18		Rør
22/9	10	230	28	4,05	38	18		Rør
23/10	8	230	28	4,05	36	18		Rør
24/11	8	230	28	4,05	36	18		Rør
25/12	10	230	28	4,05	38	18		Rør

