

# OPERASJONSMANUAL / OPERATION MANUAL

## Framo Holsnøy AS

Godkjent av / Approved by: **Helge Kolås**

Nr. / No. **780-301**

Rev.: **6**

Januar 2017

ligge over kant på syrekar. Operatøren må påse at det blir brukt **"syrefaste stropper uten skade"**, og likeledes at "hivet" er sikret så godt at det ikke kan forårsake ulykke!

**a)** Etter behandling i syrekar **skal** delene gjennomgå følgende:

- Nedsenking i skyllekar fra 1/2 til 3 min. og deretter til avspylingsplass
- Høytrykksspyling inntil de er helt rene.
- Visuell kontroll (spesielt sveiser).

**b) Hydrogenperoksyd (H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>)**

For å redusere avdampingen av nitrøse gasser blir hydrogenperoksyd 35% tilsatt beisekaret automatisk fra tank. Hydrogenperoksydtanken skal være merket med innhold. Hydrogenperoksyd skal ikke utsettes for varme eller sollys.

**c) Driftsrutiner**

1. Prøve av beisekar tas ved behov. Nødvendig mengde med syre blir utregnet og tilsatt. Skyllekar blir så oppfylt med rent vann. Ansvarlig for prøvetaking: Bas
2. Gassprøver av NO<sub>2</sub> og O<sub>3</sub> i beiserom tas hver uke med Draeger x-am 5000

Ansvarlig: Operatør

Resultater loggføres.

**3. PH i skrubber avleses og logges ukentlig.**

**OBS ! Alle avvik skal journalføres og kvitteres for, samt meldes til avdelingsleder.**

Når det gjelder driftsrutiner for Vacudest 90, henvises det til rutine som er utarbeidet av Bjarne Havsgård og datert 17. februar 1999.

## 6. VERNE- OG SIKKERHETSROUTINER

Ved beisearbeid/spyling skal arbeidstaker bruke verneutstyr.

ends must always be above the edge of the pickling bath. The operator must ensure that it is used **"acid-resistant straps without any damage"** The load shall be well secured to avoid any accidents!

**a)** After treatment in the pickling bath the parts **shall** undergo the following:

- Immersion in neutralisation bath from 1/2 to 3 min. and then to water jetting.
- Water jetting until parts are completely clean.
- Visual inspection (especially welds).

**b) Hydrogen peroxide (H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>)**

To reduce the evaporation of nitrous gases hydrogen peroxide 35% are added to the pickling bath automatically from tank. The hydrogenperoxide tank shall be marked with content. Hydrogen peroxide should not be exposed to heat or sunlight.

**c) Operating Procedures**

1. Sample of pickling bath are taken as needed. Required amount of acid is calculated and added. Neutralisation bath are then filled with clean water. Responsible for sampling: Bas
2. Gas Samples of NO<sub>2</sub> & O<sub>3</sub> in the pickling plant are taken every week.

Responsible: Operator

Results shall be logged.

**3. PH in scrubber to be logged every week.**

**ATTENTION! All deviations shall be recorded and signed, and notified to the foreman.**

Regarding operating procedures for Vacudest 90, refer to the routine that has been prepared by Bjarne Havsgård and dated February 17, 1999.

## 6. HEALTH AND SAFETY

During work with acid treatment / flushing the operator shall use protective equipment.