ASKØY VVS AS
VA - INDUSTRI - SANITÆR
Tlf: 001 05 326 Org.nr: 005 615 [illegible]

Sveisejournal

Dato: 26/6 17

Side: 2

Vær/Temp: PENT / 14°

NNP

Anlegg / Prosjekt.nr: Nordhordland Næringspark

Byggherre:

Oppdragsgiver: Hjelmas Vvs

Byggeleder:

Sveiserens navn: Kathrine F

Sert.nr.:

Rørprodusent: Rørdelprodusent: Materiale: PE

Ø: 110 mm / PN Godstykkelse: mm Seksjonslengder: m

Sveisemaskintype: Maskinnr.: Pumpenr.:

	Oppvarming				Sveising			
Prod. sveise-parametre	******				****			
Sveis nr.:	Friksjon (bar) (a)	Speil-temp. (°C)	Trykk (bar) (b)	Tid (min)	Trykk (bar) (a+b)	Kjøle-tid (min)	Vulst (mm)	Anmerkninger (rør, krage, el.muffe, prøvesveis, etc.)
1	28	230	18	2:30	46	15		OK
1	28	230	18	2:30	46	15		OK

160

ASKØY VVS AS
VA - [illegible] - SANITÆR
Tlf: 901 05 320 Org.nr: [illegible]

Sveisejournal

Dato:.....

Side:.....

Vær/Temp:...../.....

Anlegg / Prosjekt.nr:....NNP.....

Byggherre:.....

Oppdragsgiver:.....

Byggeleder:.....

Sveiserens navn:.....

Sert.nr.:.....

Rørprodusent:..... Rørdelprodusent:..... Materiale:....PE.....

Ø:...110...mm / PN..... Godstykkelse:.....mm Seksjonslengder:...12...m

Sveisemaskintype:..... Maskinnr.:..... Pumpenr.:.....

	Oppvarming				Sveising			
Prod. sveise-parametre	******				****			
Sveis nr.:	Friksjon (bar) (a)	Speil-temp. (°C)	Trykk (bar) (b)	Tid (min)	Trykk (bar) (a+b)	Kjøle-tid (min)	Vulst (mm)	Anmerkninger (rør, krage, el.muffe, prøvesveis, etc.)
1	14	220	18	2:30	32	15		
2	14	220	18	2:30	32	15		
3	14	220	18	2:30	32	15		
4	14	220	18	2:30	32	15		
5	14	220	18	2:30	32	15		
6	14	220	18	2:30	32	15		
7	14	220	18	2,30	32	15		
8	14	220	18	2,30	32	15		
9	14	220	18	2,30	32	15		
10	14	220	18	2,30	32	15		
11	14	220	18	2,30	32	15		
12	14	220	18	2,30	32	15		
13	14	220	18	2,30	32	15		
14	14	220	18	2,30	32	15		
15	14	220	18	2,30	32	15		
16	14	220	18	2,30	32	15		
17	14	220	18	2,30	32	15		
18	14	220	18	2,30	32	15		

ASKØY VVS AS
VA - INDUSTRI - SANITÆR

Sveisejournal

Dato: 26/6 - 17

Side: 1

Vær/Temp: PENT / 14°

Anlegg / Prosjekt.nr: NNP

Byggherre:

Oppdragsgiver: Hjelmås VVS

Byggeleder:

Sveiserens navn: Cathrine Tromreide

Sert.nr.:

Rørprodusent:

Rørdelprodusent:

Materiale:

Ø: 225 mm / PN:

Godstykkelse: mm

Seksjonslengder: m

Sveisemaskintype: SPEIL

Maskinnr.: TOP 315

Pumpenr.:

Prod. sveise-parametre	Oppvarming ******				Sveising ****			
Sveis nr.:	Friksjon (bar) (a)	Speil-temp. (°C)	Trykk (bar) (b)	Tid (min)	Trykk (bar) (a+b)	Kjøle-tid (min)	Vulst (mm)	Anmerkninger (rør, krage, el.muffe, prøvesveis, etc.)
1	44	230	42	5,07	86	20		OK
2	75	230	42	5,07	117	20		OK
						20		

3i5 TM

Sveisejournal

Dato:.....

Side:.....

Vær/Temp:...../.....

Anlegg / Prosjekt.nr:NNP ..... Byggherre:.....

Oppdragsgiver:..... Byggeleder:.....

Sveiserens navn:..... Sert.nr.:.....

Rørprodusent:..... Rørdelprodusent:..... Materiale:PE

Ø:225...mm / PN..... Godstykkelse:.....mm Seksjonslengder:12.....m

Sveisemaskintype:..... Maskinnr.:..... Pumpenr.:.....

	Oppvarming				Sveising			
Prod. sveise-parametre	******				****			
Sveis nr.:	Friksjon (bar) (a)	Speil-temp. (°C)	Trykk (bar) (b)	Tid (min)	Trykk (bar) (a+b)	Kjøle-tid (min)	Vulst (mm)	Anmerkninger (rør, krage, el.muffe, prøvesveis, etc.)
1	17	220	42	5,07	59	20		
2	17	220	42	5,07	59	20		
3	17	220	42	5,07	59	20		
4	17	220	42	5,07	59	20		
5	17	220	42	5,07	59	20		
6	17	220	42	5,07	59	20		
7	17	220	42	5,04	59	20		
8	17	220	42	5,07	59	20		
9	17	220	42	5,07	59	20		
10	17	220	42	5,07	59	20		
11	17	220	42	5,07	59	20		
12	17	220	42	5,07	59	20		
13	17	220	42	5,07	59	20		
14	17	220	42	5,07	59	20		
15	17	220	42	5,07	59	20		
16	17	220	42	5,07	59	20		

250

ASKØY VVS AS
VA - INDUSTRI - SANITÆR
Tlf: 901 05 320 Org.nr: 988 815 872

Sveisejournal

Dato:.....

Side:.....

Vær/Temp:...../.....

Anlegg / Prosjekt.nr: NNP

Byggherre:.....

Oppdragsgiver:.....

Byggeleder:.....

Sveiserens navn:.....

Sert.nr.:.....

Rørprodusent:..... Rørdelprodusent:..... Materiale: PE

Ø: 110 mm / PN..... Godstykkelse:.....mm Seksjonslengder: 12 m

Sveisemaskintype:..... Maskinnr.:..... Pumpenr.:.....

	Oppvarming				Sveising			
Prod. sveise-parametre	******				****			
Sveis nr.:	Friksjon (bar) (a)	Speil-temp. (°C)	Trykk (bar) (b)	Tid (min)	Trykk (bar) (a+b)	Kjøle-tid (min)	Vulst (mm)	Anmerkninger (rør, krage, el.muffe, prøvesveis, etc.)
1	10	220	12	2:30	22	15		
2	10	220	12	2:30	22	15		
3	10	220	12	2:30	22	15		
4	10	220	12	2,30	22	15		
5	10	220	12	2,30	22	15		
6	10	220	12	2,30	22	15		
7	10	220	12	2,30	22	15		
8	10	220	12	2,30	22	15		
9	10	220	12	2,30	22	15		
10	10	220	12	2,30	22	15		
11	10	220	12	2,30	22	15		
12	10	220	12	2,30	22	15		
13	10	220	12	2,30	22	15		
14	10	220	12	2,30	22	15		
15	10	220	12	2,30	22	15		
16	10	220	12	2,30	22	15		
17	10	220	12	2,30	22	15		
18	10	220	12	2,30	22	15		

315 Rød

ASKØY VVS AS
VA - [illegible] - SANITÆR
Tlf: 901 65 326 Org.nr: [illegible]

Sveisejournal

Dato:.....

Side:.....

Vær/Temp:...../.....

Anlegg / Prosjekt.nr:....NNP.....

Byggherre:.....

Oppdragsgiver:.....

Byggeleder:.....

Sveiserens navn:.....

Sert.nr.:.....

Rørprodusent:..... Rørdelprodusent:..... Materiale:..PE.....

Ø:..225.....mm / PN..... Godstykkelse:.....mm Seksjonslengder:..12.....m

Sveisemaskintype:..... Maskinnr.:..... Pumpenr.:.....

	Oppvarming				Sveising			
Prod. sveise-parametre	******				****			
Sveis nr.:	Friksjon (bar) (a)	Speil-temp. (°C)	Trykk (bar) (b)	Tid (min)	Trykk (bar) (a+b)	Kjøle-tid (min)	Vulst (mm)	Anmerkninger (rør, krage, el.muffe, prøvesveis, etc.)
1	35	220	43	5,07	78	20		
2	35	220	43	5,07	78	20		
3	35	220	43	5,07	78	20		
4	35	220	43	5,07	78	20		
5	35	220	43	5,07	78	20		
6	35	220	43	5,07	78	20		
7	35	220	43	5,07	78	20		
8	35	220	43	5,07	78	20		
9	35	220	43	5,07	78	20		
10	35	220	43	5,07	78	20		
11	35	220	43	5,07	78	20		
12	35	220	43	5,07	78	20		
13	35	220	43	5,07	78	20		
14	35	220	43	5,07	78	20		
15	35	220	43	5,07	78	20		
16	35	220	43	5,07	78	20		