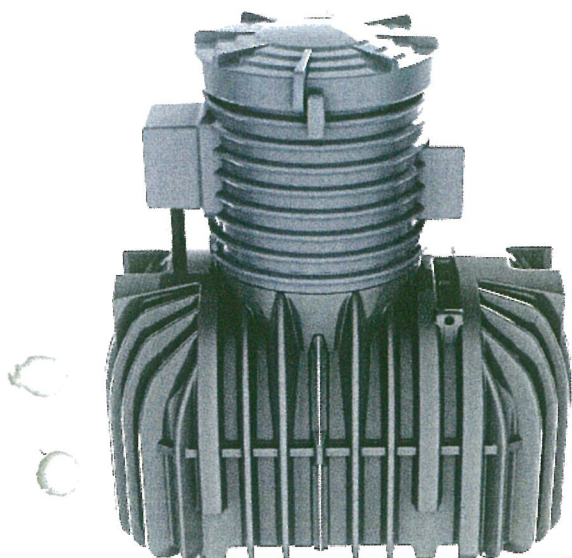


# Biovac® FD 5 N PEH for nedgraving



## Hvorfor velge Biovac® renseløsning:

- Ledende innen kjemisk/biologisk renseteknologi
- Anlegg med lang driftstid
- Faglig kompetanse
- Godkjent etter NS-EN 12566-3
- Anlegg for anleggsrom og nedgraving
- Landsdekkende serviceapparat

## Produktbeskrivelse:

- Nedgravbart anlegg dimensjonert for en enhet
- Kan behandle inntil 1 000 liter i døgnet
- Strømforbruk 1,0-1,5 kWt pr. døgn
- Årlig slamtømming
- Ingen bevegelige deler i prosess-kamrene
- Kontrollskap med PLS styring i anleggshalsen
- Montering utføres av Biovac representant
- Alt under bakken

## Tekniske spesifikasjoner:

Anlegget består av en 4 m<sup>3</sup> tank i rotasjonsstøpt polyetylen, som graves ned. Anlegget har fire kamre: 1. er for mottak og forsedimentering, 2. er pumpe og utgjevningsskammer, 3. er reaktorkammer og 4. er slamlager

|  |                    |
|--|--------------------|
| L x B x H                                    | 2430 x 1565 x 2760 |
| Senter innløp/utløp<br>Avstand fra bunn tank | 1330/1220 mm       |
| Diameter innløpsrør                          | 110 mm             |
| Diameter utløpsrør                           | 75 mm/110 mm       |
| Hals Ø / H                                   | 1530 / 1120 mm     |
| Vekt   | ca 280 kg          |
| Matepumpe                                    | Ejektor, luft      |
| Blåsemotor                                   | Nitto LA 120 A     |
| PLS  | Allen Bradley      |