



## ELEMENTSKORSTEIN

# SYSTEM LANDY EW

ENKELVEGGET, OISOLERTE  
SKORSTEINSYSTEM I RUSTFRITT  
STÅL FOR REHABILITERING

PRODUKTDOKUMENTASJON  
SINTEF: 120-0235

Produsenterklæring:

Produktene er testet og godkjent i  
henhold till EN 1856-2:2004.  
FPC-sertifikat: 1630-CPD-0703

Glem ikke å fylle ut garantibeviset  
på side 7 og oppbevar det sam-  
men med følgeseddel eller faktura  
på produktene.

Produsent



## Enkeltvegget rør i rustfritt stål for rehabilitering av skorsteinsløp.

LANDY EW er et enkeltvegget, uisolert skorsteinssystem i rustfritt stål som produseres av Landy Vent International AB.

I Norge selges systemet gjennom Landy Vent AS. Systemet er testet og godkjent i henhold til EN 1856-2: 2004

Produktdokumentasjon **SINTEF: 120-0235**

Systemet er godkjent for temperaturer opp til 400 °C og er testet og godkjent når det gjelder kravet om motstand mot skorsteinsbrann.

Produksjonen utføres med helt moderne produksjonsmetoder som garanterer høy kvalitet på alle involverte deler og dermed høy sikkerhet og lang levetid.

For at godkjenning skal gjelde kreves at installasjonen er gjort på et fagmessig vis og i henhold til disse særskilte monteringsanvisningene for LANDY EW

### Allminnelig informasjon

Skorsteinssystemet LANDY EW produseres i et antall dimensjoner mellom 100-250 mm og innebefatter, foruten rette lengder, kompletterende komponenter som eksempelvis T-rør, rørbøyer i ulike vinkler, regnhette, ventilerte topper, avstandsholdere mm. Utover standardkomponentene kan produsenten tilby målgitte, spesialproduserte detaljer etter kundens eget ønske.

LANDY EW kan sammenkobles med de fleksible innsatsrørene Robust och Alpha DS fra Landy Vent international AB. Se systemillustrasjon side 6.

LANDY EW är också kompatibel för sammankoppling med företagets färdigisolerade modulskorsten Landy 2001 DW.

LANDY EW er også kurrant for sammenkobling med firmaets ferdigisolerte modulskorstein Landy 2001DW.

LANDY EW brukes i de fleste typer av ildsteder som eksempelvis ildsteder for ved, pellets og flytende brensel.

Bruksområdet er bredt og systemet passer like bra ved installasjoner i industrimiljø som i boligblokker, rekkehus, villaer og fritidshus m.m.

### Før installasjon

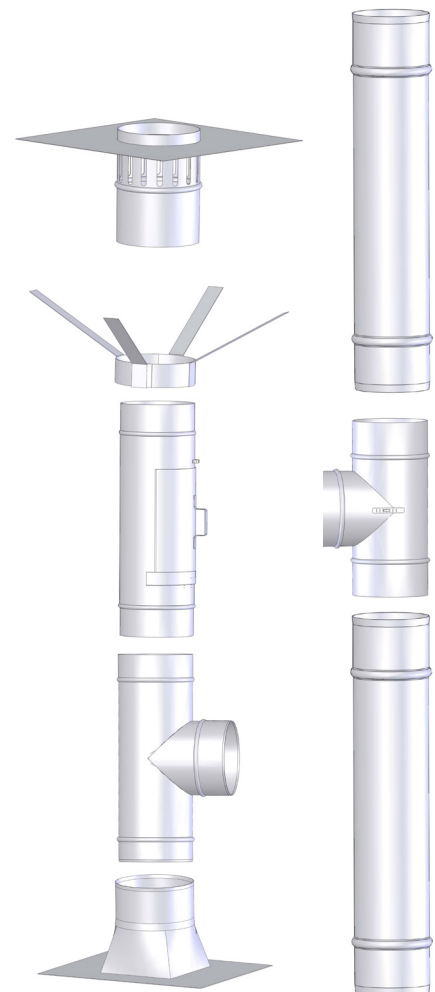
I følge plan og bygningslov § 87 og 93 er slikt arbeide søknads- og kontrollpliktig.

Ta kontakt med den kommunale myndighet dersom du er i tvil.

Installasjonen skal være overensstemmende med monteringsanvisningen og skal ikke benyttes før etter sluttkontrollen.

Ved eventuelle uklarheter ta kontakt med:

**LANDY AS**  
**Professor Birkelandsvei 27 B**  
**1081 OSLO**  
**Tel: 223 27 719**



## Viktige mål

Ved montering i runde skorsteinsløp, som er godkjente før 1985, kreves det en avstand på minimum 20 mm mellom stålforingen og den indre skorsteins-siden. (Se fig 1).

I elementskorsteiner med firkantete pipeforinger, godkjent før 1985 og skorsteiner av tegl eller betong, skal luftspalten være minimum 10 mm. (Se fig 2). Benytt avstandsholdere for å sentrere stålforingene.

For elementskorsteiner godkjente etter 1985 kan avstanden minimeres ettersom eksisterende konstruksjon er tilpasset for nødvendig kjøling. Benytt avstandsholdere for å sentrere stålforingene. Ved avstand mindre enn 5 mm behøver avstandsholdere ikke benyttes.

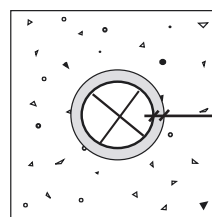


Fig. 1

Minimum 20 mm avstand mellom nåværende pipe-løpsvegg og stålforingen.

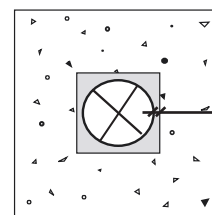


Fig. 2

Minimum 10 mm avstand mellom nåværende pipe-løpsvegg og stålforingen.

## Oppstillingsvilkår for tegl og betongskorsteiner

Utføring av murt skorstein direkte mot vegg av brennbart materiale strider mot de gjeldende krav for oppføring av teglskorsteiner. Dette kan avhjelpes gjennom montering av innsatsrør i den eksisterende pipeforingen. Luftspalten mellom den nye stålforingen og den opprinnelige kanalveggen skal da være minimum 20 mm for halvsteinsskorsteiner og 10 mm for helsteinsskorsteiner.

For at rehabiliteringen med innsatsrør skal være mulig, skal skorsteinen være godkjent i henhold til de regler som gjaldt da den var nyoppført. Innsatsrøret bygger et helt nytt pipeløp og kompenserer dermed eventuelle utettheter i det opprinnelige pipeløpet. OBS! Skorsteinen skal feies og kontrolleres før installasjonen av stålforingene påbegynnes.

Bestemmelsene i Plan og bygningsloven §87 og 93 tilsier at:

*"oppføring, endring eller større reparasjon bl.a. av skorstein, fyringsanlegg eller ildsted krever tillatelse fra bygningsmyndighetene. Tillatelse skal føreligge før arbeidet påbegynnes og det skal gjennomføres sluttkontroll og utstedes ferdigattest før anlegget kan tas i bruk."*

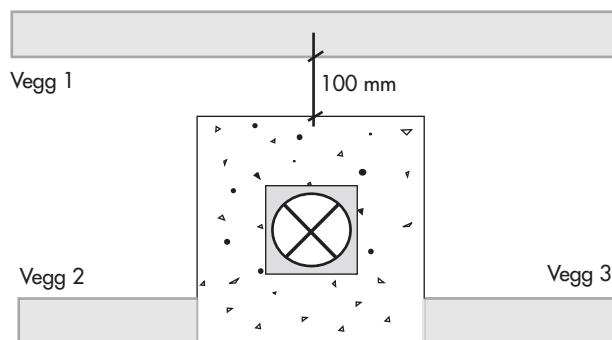


Fig. 3

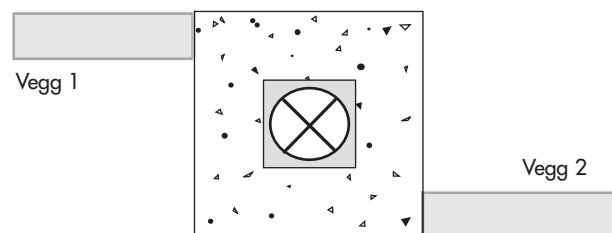


Fig. 4

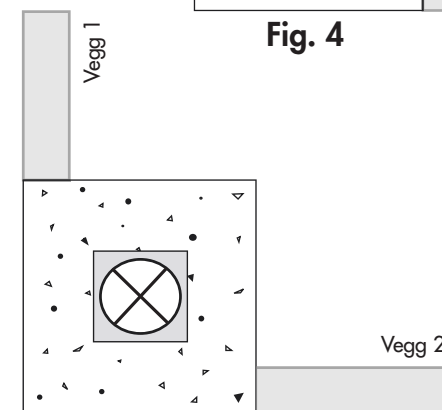


Fig. 5

## Montering

Ved rehabilitering av skorsteinsløp reduseres det opprinnelige tverrsnittet på skorsteinsløpet. Derfor er det viktig å gjøre en ny skorsteinsberegning med hensyn til det nye arealet for å være sikker på at det er tilstrekkelig for at skorsteinen skal fungere. Flere ildsteder kan tilkobles til EW-kanalen under den forutsetning at dimensjonen er tilrekkelig

Rørdelene kobles enkelt ved hjelp av hann- og hunnkobling. (Se fig.1) Skjøtene kan låses helt ved å bruke et solid låsbånd med 2 låsskruer. (Se fig 2).

Ved montering er det viktig at rørene vendes slik at hunnkobling peker oppover i røykens retning. Hunnkoblingen kjennetegnes best på at den har en liten utkraging som forenkler sammensettingen av rørene.

### Retts skorsteinsløp

Ved normal montering i et rett pipeløp monteres først avstanden fra bunnen og opp til T-røret og ildstedstilknytningen. Det lages hull i bunnen av skorsteinen samt for T-røret der ildstedstilknytningen er. (Det finnes flere aksepterte løsninger, bl.a. bruk av stamme m/sotluke som oppstart). Deretter senkes resten av rørene ned fra toppen av skorsteinen og kobles sammen med det som allerede er montert ferdig fra bunnen.

Innsatsrøret sentreres i skorsteinsløpet ved hjelp av avstandsholdere med kraver. Nødvendige luker for inspeksjon og feiing monteres.

### Senterforskyvende skorsteinsløp

Ved montering i senterforskyvende skorsteinsløp benyttes en av de fleksible, rustfrie innsatsrørene ROBUST D eller ALPHA DS i det skånedet partiet. (Se "Systembeskrivelse senterforskyvende skorsteinsløp" side 6) Overgangskobling brukes for sammenføring av det fleksible røret til LANDY EW.

Ved behov, eksempelvis ved anlegg som genererer lav røykgasstemperatur, kan pipeløpet isoleres med Varmekulitt om det bedømmes at det er stor risiko for kondensering i skorsteinsløpet

### Kapping av rørlengder

Om en rørlengde trenger å lengdejusteres skal dette gjøres i hannkoblingen og kappingen skal gjøres ovenfor vulsten, noe som innebærer at minste kappingsmål er ca. 70 mm (Se fig 4)

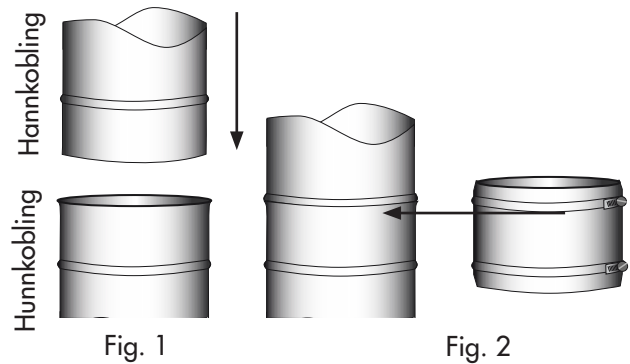
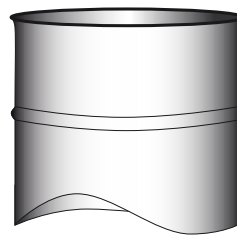


Fig. 1

Fig. 2



Hunnkoblingen har en liten utkraging og skal peke oppover i røykens retning

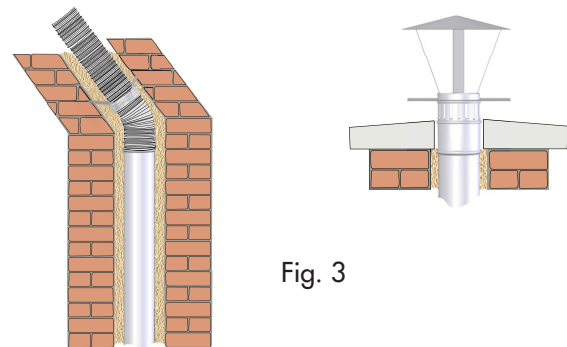
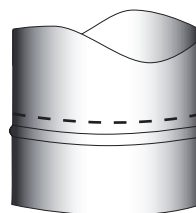


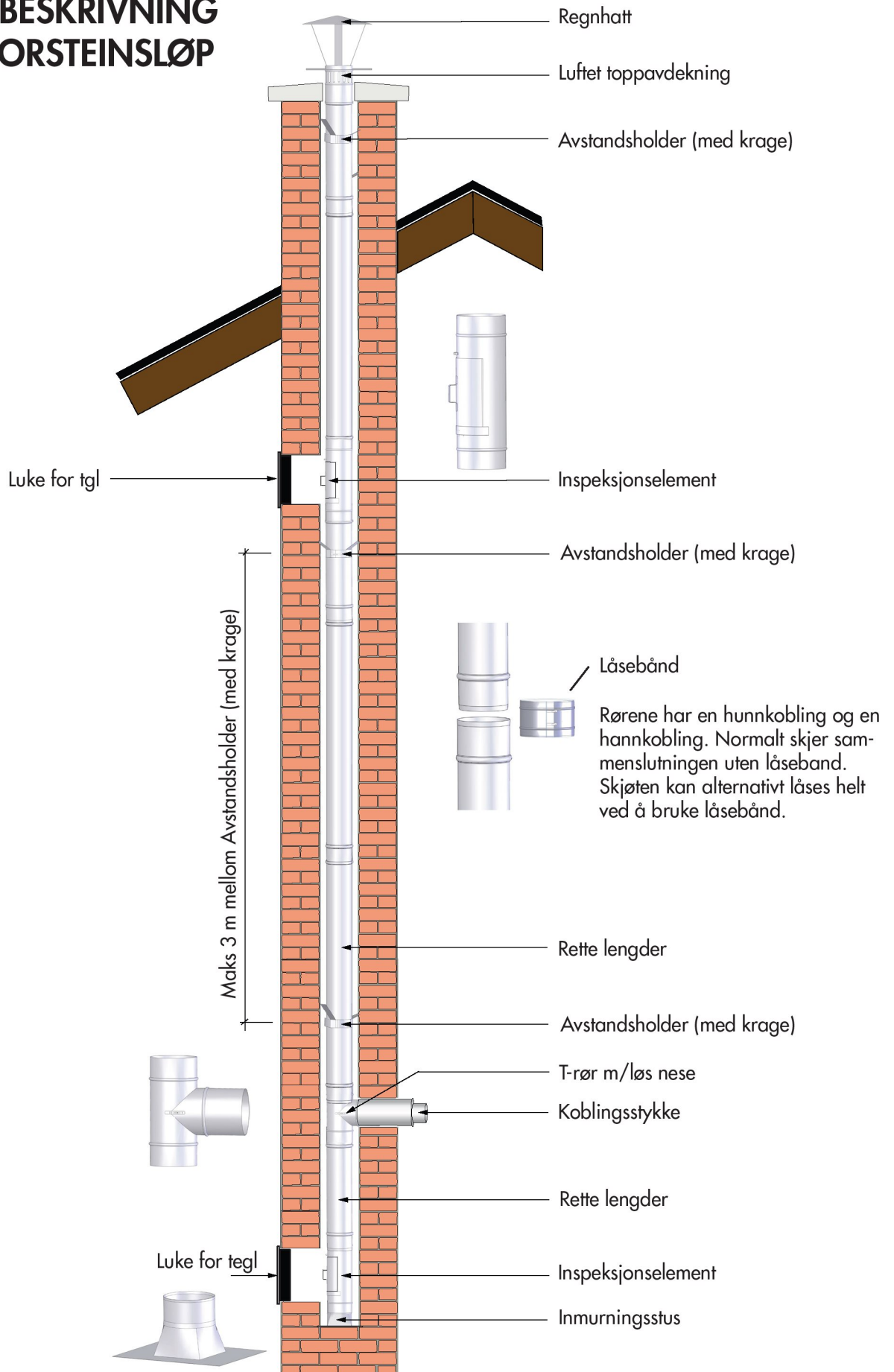
Fig. 3



OBS! Kappingen skal gjøres ovenfor vulsten.

Fig. 4

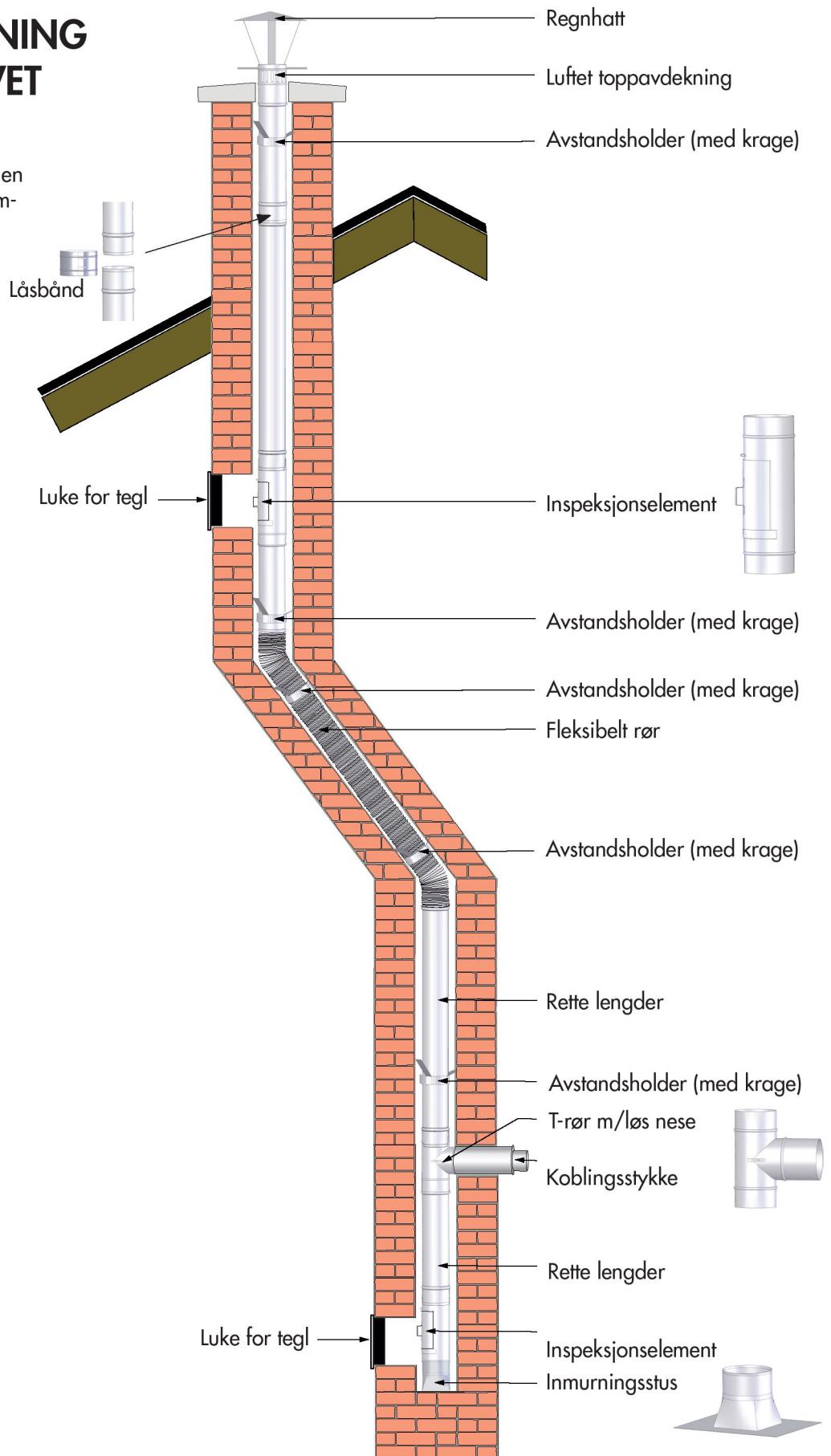
## SYSTEMBESKRIVNING RETT SKORSTEINSLØP

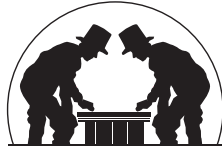




## SYSTEMBESKRIVNING SENTERFORSKYVET SKORSTEINSLØP

Rørene har en hunnkobling og en hannkobling. Normalt skjer sammenslutningen uten låsebånd. Skjøten kan låses helt ved å bruke låsebånd.





**LANDY VENT AS**

# GARANTIBEVIS

## MATERIALGARANTI

Denne garanti gjelder for det enkeltveggede, uisolerte skorsteinssystemet LANDY EW, produsert av Landy Vent International AB. Garantien gjelder f. o. m. datoen da rehabiliteringsarbeidet er slutført, hvilket skal angis sammen med ytterligere oppgifter nedenfor. For at garantien skal gjelde kreves at installasjonen er gjort på et fagmessig vis og i henhold til de særskilte monteringsanvisningene for LANDY EW og at samtlige opplysninger nedenfor er utfylte.

Garantien er en materialgaranti som gjelder for rør og tilbehør til systemet LANDY EW som er produsert av Landy Vent International AB. Garantien gjelder ikke for skader eller feil på annet materiale eller eventuelle følgeskader. Garantien omfatter ikke skader som har oppstått ved feil håndtering, mekanisk påvirkning, ved bruk av ildsted til halmfyring eller ved bruk av feil utstyr ved feiling eller vedlikehold.

Dette er et garantibevis som skal oppbevares sammen med øvrige leilighetsdokumenter. Ved å påberope seg garantien i en klagesak skal dette garantibeviset gis til den forhandler som har solgt og levert produktet. Inkjøpsdatoen skal verifiseres ved å vise fram faktura som oppbevares sammen med dette garantibevis.

**Denne 10 års materialgarantien gjelder for :**

**LANDY EW**

10 ÅRS GARANTI

Dimensjon: \_\_\_\_\_ mm                      Kontrollnummer: \_\_\_\_\_

Kundens navn: \_\_\_\_\_

Eindomsadresse: \_\_\_\_\_

Postnummer: \_\_\_\_\_ Sted: \_\_\_\_\_ Tlf: \_\_\_\_\_

### Opplysninger om installatøren

Installatør: \_\_\_\_\_

Postadresse: \_\_\_\_\_

Postnummer: \_\_\_\_\_ Sted: \_\_\_\_\_ Tlf: \_\_\_\_\_

Dato for besiktigelse: \_\_\_\_\_

Sted                                      Dato                                      Installatørens underskrift

Produsent:

Forhandler:



**LANDY VENT AS**

WWW.LANDYVENT.NO • INFO@LANDYVENT.NO

# VI LEVERERER KVALITET OG KOMPETANSE TIL SKORSTEINSPROFFER MED HØYE KRAV

- Uisolerte, enkelveggede skorsteinsystemer for skorsteinsrehabilitering
- Flere typer dobbelveggede og enkelveggede fleksible rør. CE-godkjent
- BEZA CERAMIC® tetningsmasse
- Utstyr/hjelpemidler for firmaer som restaurerer og bygger skorsteiner
- Tilbehør til nye og gamle skorsteiner
- Rustfrie modulskorsteiner for små og store anlegg

**Landy Vent International AB** er en av de ledende bedriftene i Sverige innen produksjon og salg av skorsteiner og pipetilbehør. Arbeidet på det norske markedet gjøres av vårt norske selskap LANDY VENT AS.



Landy Vent AS kontor og hentelager

Landy Vent AS Oslo

Göteborg

Sävsjö

Landy Vent International AB filialkontor og hentelager

Landy Vent International AB produksjonsanlegg og hovedkontor



**LANDY VENT AS**

WWW.LANDYVENT.NO • INFO@LANDYVENT.NO

LANDY VENT AS

Professor Birkelandsvei 27B  
1081 OSLO

Tel: 223 27 719

Faks: 223 02 872

info@landyvent.no